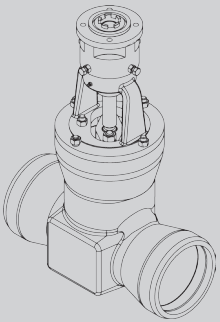
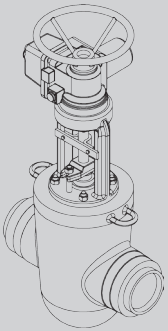
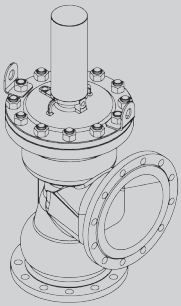
Valves
design







АМК®
Алтайская
Машиностроительная
Компания

Условные обозначения:

Проход условный,мм.....DN

Давление условное, МПа.....PN

Давление рабочее, МПа.....Pp

Температура рабочей среды, максимальная.....^{0}C

Условная пропускная способность, не менее, м^3/ч.....Kvy

Коэффициент гидравлического сопротивления, не более (определен относительно диаметра входного патрубка).....ξ

Крутящий момент на приводном валу редуктора (при отсутствии привода на шпинделе), Н·м.....Мкр

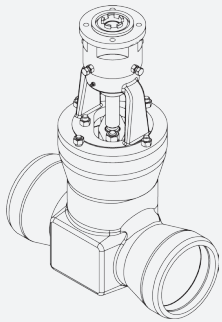
Число оборотов шпинделя, необходимое для полного открытия (закрытия).....n

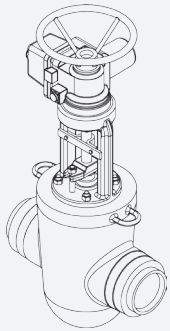
Площадь проходного сечения (номин.), см^2.....F

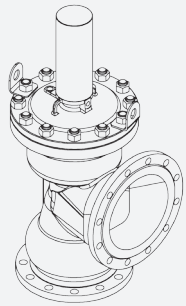
Количество отверстий на фланце, шт.....k

Расчетный коэффициент расхода.....Kq

Valves
design







Каталог

Арматуры трубопроводной, редукционно-охладительных установок, выпускаемых ЗАО «Алтайская машиностроительная компания»

АИ 30

АМК®
Алтайская Машиностроительная Компания

Содержание

Клапаны запорные 4

Задвижки (средние параметры) 9

Задвижки (высокие параметры) 15

Клапаны обратные 21

Горшок конденсационный 24

Клапаны предохранительные тип 7с и клапаны импульсные тип 8с 25

Клапаны импульсные тип 586, 112 26

Главные предохранительные клапаны 27

Клапаны регулирующие поворотные 6с 30

Клапаны регулирующие игольчатые 32

Клапаны дроссельно–регулирующие 39

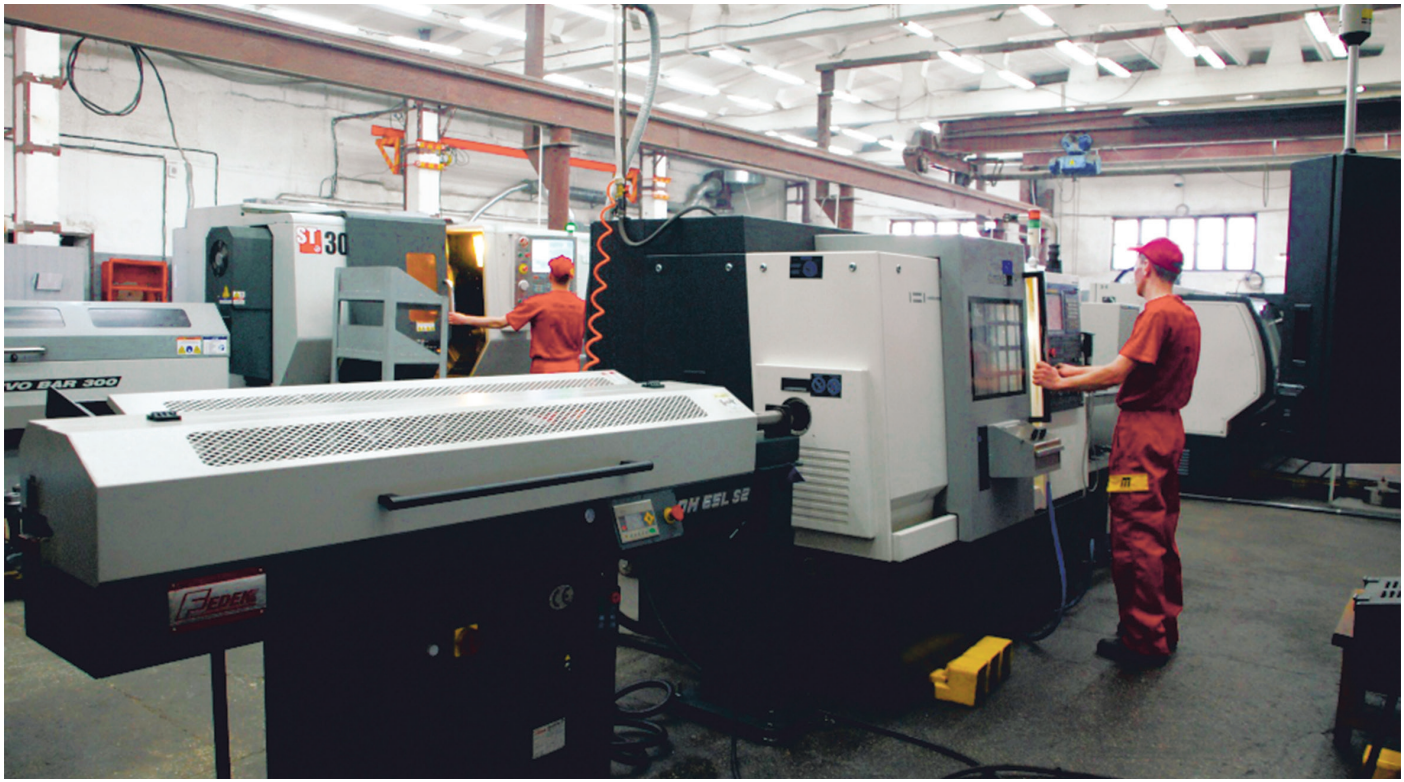
Клапаны запорно–дроссельные 43

Клапаны регулирующие типа поворотной заслонки 44

Клапаны регулирующие двухседельные тип 14с 45

Редукционно–охладительные установки 46

Приложение. Перечень электроприводов для арматуры ЗАО «АМК» 50



Алтайская машиностроительная компания

Завод организован в 2005 году. За это время освоено производство арматуры на средние и высокие параметры (DN 10-450, Tmax – до 560°C, Pp – 37,3 МПа), редукционно-охладительных установок на средние и высокие параметры (давление и температура острого пара до 14,0 МПа, 570°C).

Оборудование марки «АМК» без рекламаций работает более чем на 70 объектах, изготовлено и поставлено потребителям более 150 единиц редукционно-охладительных установок и около 15 000 единиц крупной и мелкой арматуры. Вся выпускаемая продукция сертифицирована и имеет разрешение на применение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору РФ, Разрешение Проматомнадзора Республики Беларусь.

Предприятие обладает собственной производственной базой, расположенной на территории 10000 м^2, с общей площадью производственных цехов 2500 м^2.

В составе завода, помимо производственных участков, существует испытательная лаборатория с аттестованным оборудованием, аттестованная лаборатория неразрушающего контроля, сварочный участок, оснащенный роботизированным сварочным комплексом, участки каталитической азотации и термической обработки металлов, укомплектованные новейшим оборудованием.

Функционирует собственная конструкторская служба, ведется активное сотрудничество и покупка новых технологий и конструкции ведущих проектных и исследовательских институтов России и СНГ.

Клапаны запорные

Предназначены для полного перекрытия (открытия) потока воды и водяного пара. Устанавливаются на горизонтальных и вертикальных участках трубопроводов. Присоединение к трубопроводу – под сварку.

Основные детали выполнены из следующих материалов:
1с-11-1: корпус (с приварными патрубками) – ст. 20 (ГОСТ 1050); **бугель** – ст. 35 (ГОСТ 1050) с каталитической азотацией; **шток** (шпиндель) – ст.20Х13 (ГОСТ 5949) с каталитической азотацией; **тарелка** – ст.20Х13 (ГОСТ 5949) с каталитической азотацией; **седло** – ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5949).

DN10-65 Tmax 280–450°C: корпус – ст.20, ст.25 (ГОСТ 8479); **бугель** – ст.20, ст.25 (ГОСТ 8479); **шток** – ст. 12Х18Н10Т (ГОСТ 5949) с каталитической азотацией, ст.25Х1МФ с наплавкой 04Х19Н9С2 (ГОСТ 20072); **шпиндель** – ст.20Х13 (ГОСТ 5949); **седло** – ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5949) с каталитической азотацией или наплавка 04Х19Н9С2.

DN10-65 Tmax 545–560°C: корпус – ст.12Х1МФ (ГОСТ 8479); **бугель** – ст. 20, ст.25 (ГОСТ 8479); **шток** – ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5949) с каталитической азотацией; **шпиндель** – ст.20Х13 (ГОСТ 5949); **седло** – ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5949) с каталитической азотацией или наплавкой 04Х19Н9С2.

DN80: корпус – ст.20ГСЛ (ГОСТ 977) с наплавкой 04Х19Н9С2 (ГОСТ 2246); **бугель** (сварной) – ст.20К (ГОСТ 5520); **шпиндель** – ст.25Х1МФ (ГОСТ 20072) с каталитической азотацией; **тарелка** – ст.20 (ГОСТ 1050) с наплавкой 04Х19Н9С2 (ГОСТ 2246); **седло** – наплавка св-04Х19Н9С2.

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3742-002-79315310-2007.

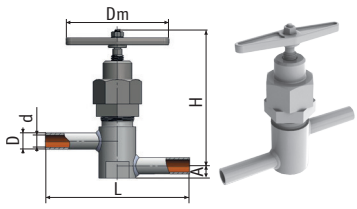


Рис. 1 Клапан запорный DN10

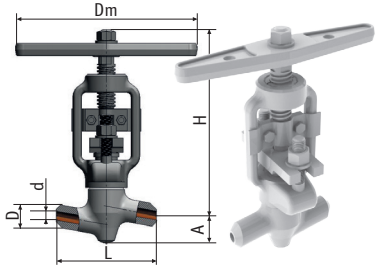


Рис. 2 Клапан запорный DN10

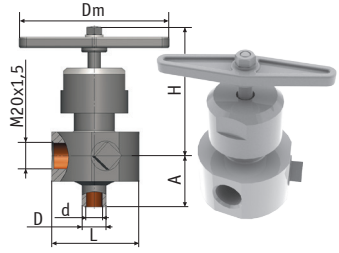


Рис. 3 Клапан трехходовой DN10

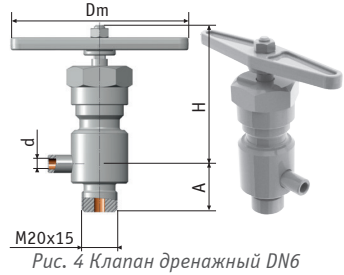


Рис. 4 Клапан дренажный DN6

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
1	1с-11-1	10	10,0	450	12,7	7	6	16	12	140	12	145	100	-	1,1
2	1с-11-1м	10	10,0	450	3,8	25	3,8	22	10	110	28	204	150	-	2,8
3	1с-17-1	10	13,7*	560	2,5	40	2	16	12	66	34	86,5	65	-	0,95
2	1с-12-1	10	25,0	350	3,8	15	3,8	22	10	110	28	204	150	-	3,0
5	1с-12-1Э	10	25,0	350	3,8	15	3,8	22	10	110	28	204	-	A1	3,3**
2	1с-14-1	10	37,3*	280	3,8	25	3,8	22	10	110	28	204	150	-	3,5
6	1с-14-2	15	37,3*	280	5,0	28	6,5	32	16	160	46	270,5	260	-	5,6
2	1с-13-1	10	50,0	560	3,8	25	3,8	22	10	110	28	204	150	-	3,0
2	1с-15-1	10	25,0*	545	3,8	25	3,8	22	10	110	28	204	150	-	3,0
6	1с-15-2	15	25,0*	545	5,0	28	6,5	32	16	160	46	270,5	260	-	5,6
6	1с-11-3	20	6,3	425	5,0	28	6,5	32	18	160	46	244	260	-	5,6
6	1с-11-3м	20	10,0	450	5,0	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	5,6

* давление рабочее, Рр
** без учета массы э/привода
*** см. приложение

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
7	1с-11-33	20	10,0	450	5,0	28	6,5	32	18	160	46	247	-	A1	5,6**
6	1с-12-3	20	25,0	350	5,0	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	5,6
7	1с-12-33	20	25,0	350	5,0	28	6,5	32	18	160	46	247	-	A1	5,6**
6	1с-13-3	20	16,5*	560	5,0	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	5,6
7	1с-13-33	20	16,5*	560	5,0	28	6,5	32	18	160	46	247	-	A1	5,6**
6	1с-14-3	20	37,3*	280	5,0	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	6,3
7	1с-14-33	20	37,3*	280	5,0	28	6,5	32	18	160	46	247	-	A1	6,3**
6	1с-15-3	20	25,0*	545	5,0	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	6,3
7	1с-15-33	20	25,0*	545	5,0	28	6,5	32	18	160	46	247	-	A1	6,3**
6	1с-11-31	25	10,0	450	5,0	28	6,5	32	26	160	46	270,5	260	-	5,6
7	1с-11-313	25	10,0	450	5,0	28	6,5	32	26	160	46	247	-	A1	6,3**

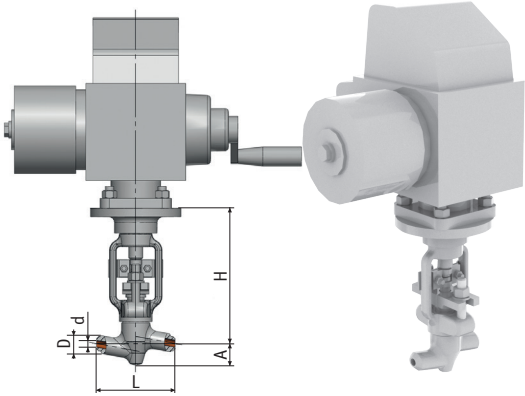


Рис. 5 Клапан запорный DN10 с э/приводом

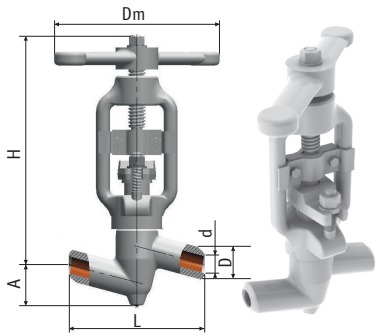


Рис. 6 Клапан запорный DN15-25

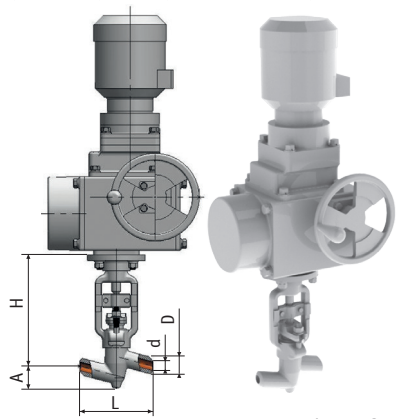


Рис. 7 Клапан запорный DN20 -25 с э/приводом

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
4	1213-6-0	6	10,0	450	-	-	-	-	6	-	27	78	100	-	0,6
3	1093-10-0	10	13,7*	560	2,5	40	2	16	12	66	34	86,5	65	-	0,95
2	1456-10-0	10	10,0	450	3,8	25	3,8	22	10	110	28	204	150	-	3,5
2	588-10-0	10	37,3*	280	3,8	25	3,8	22	10	110	28	204	150	-	3,5
2	589-10-0	10	25,0*	545	3,8	25	3,8	22	10	110	28	204	150	-	3,5
6	1456-20-0	20	10,0	450	5,0	28	6,5	32	18	160	46	247	260	-	6,3
6	998-20-0	20	37,3*	280	5,0	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	6,3
7	998-20-3	20	37,3*	280	5,0	28	6,5	32	18	160	46	247	-	A1	6,3**
6	999-20-0	20	25,0*	545	5,0	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	6,3
7	999-20-3	20	25,0*	545	5,0	28	6,5	32	18	160	46	247	-	A1	6,3**

* давление рабочее, Рр
** без учета массы привода
*** см. приложение

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
8	1с-12-4 (1с-11-4)	32	10,0	450	6,4	28	5	41	32	230	47	286,5	260	-	6,8
9	1с-12-4Э	32	10,0	450	6,4	28	5	41	32	230	47	265	-	А1	6,8**
12	1с-15-4	32	25,0*	545	7,0	250	6	60	31	220	85	496	300	-	39
13	1с-15-4Э	32	25,0*	545	7,0	250	6	60	31	220	85	508,5	-	Б	39**
12	1с-14-41	40	37,3*	280	7,0	250	6	60	39	220	85	496	300	-	39
13	1с-14-41Э	40	37,3*	280	7,0	250	6	60	39	220	85	508,5	-	Б	39**
12	1с-12-5	50	16,5*	350	7,0	250	6	76	50	250	95	506	300	-	42
13	1с-12-5Э	50	16,5*	350	7,0	250	6	76	50	250	95	519	-	Б	42**
12	1с-15-5 (1с-13-5)	50	13,7*	560	7,0	250	6	76	50	250	95	506	300	-	42
13	1с-15-5Э (1с-13-5Э)	50	13,7*	560	7,0	250	6	76	50	250	95	519	-	Б	42**
11	1с-11-5	50	6,3	425	5,0	28	5	58	50	240	68	259	260	-	9,6
11	1с-11-5м	50	10,0	450	5,0	28	5	58	50	240	68	293,5	260	-	9,6
10	1с-11-5Э	50	6,3	425	5,0	28	5	58	50	240	68	235,5	-	А1	9,6**
10	1с-11-5мЭ	50	10,0	450	5,0	28	5	58	50	240	68	270	-	А1	9,6**
12	1с-14-6	65	23,5*	250	7,0	300	6	76	58	250	95	506	300	-	42
13	1с-14-6Э	65	23,5*	250	7,0	300	6	76	58	250	95	519	-	Б	42**
12	1с-15-6	65	9,8*	540	7,0	300	6	76	62	250	95	506	300	-	42
13	1с-15-6Э	65	9,8*	540	7,0	300	6	76	62	250	95	519	-	Б	42**

* давление рабочее, Рр
** без учета массы э/привода
*** см. приложение

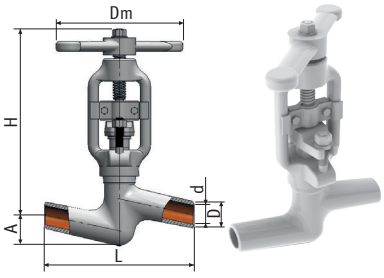


Рис. 8 Клапан запорный DN32

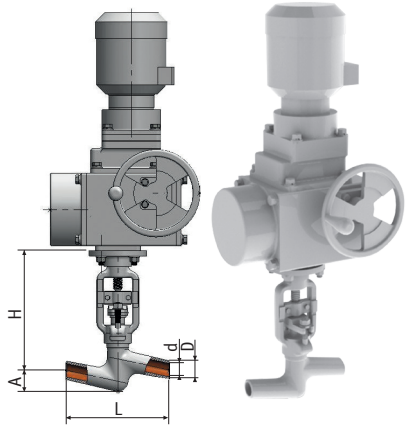


Рис. 9 Клапан запорный DN32 с э/приводом

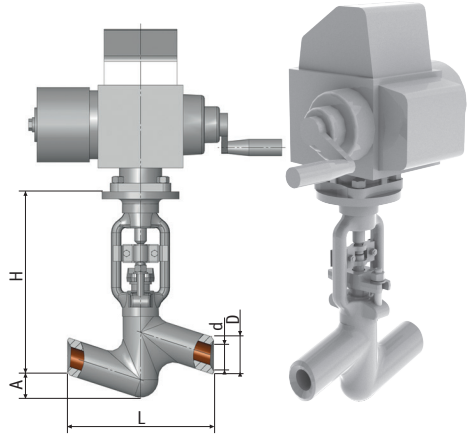


Рис. 10 Клапан запорный DN50 с э/приводом

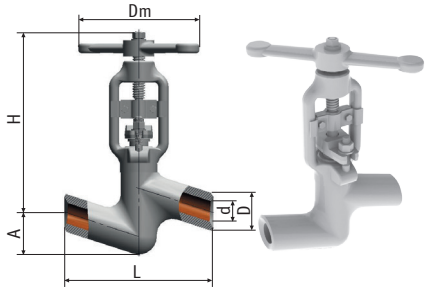


Рис. 11 Клапан запорный DN50

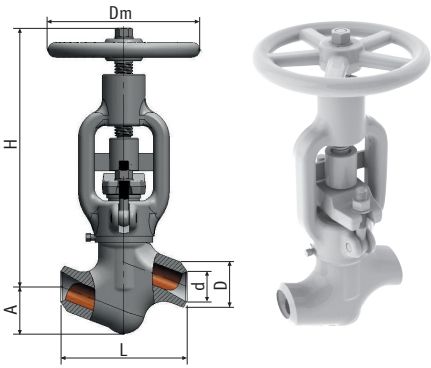


Рис. 12 Клапан запорный DN32,40,50,65

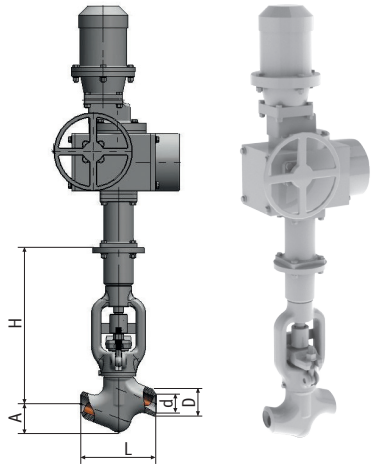


Рис. 13 Клапан запорный DN32,40,50,65 с э/приводом

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
8	1456-32-0	32	10,0	450	5,0	28	5	41	32	230	47	286,5	260	-	6,9
9	1456-32-Э	32	10,0	450	5,0	28	5	41	32	230	47	265	-	А1	6,9**
12	1055-32-0	32	25,0*	545	7,0	250	6	60	31	220	85	496	320	-	39
13	1055-32-Э	32	25,0*	545	7,0	250	6	60	31	220	85	508,5	-	Б	39**
12	1054-40-0	40	37,3*	280	7,0	250	6	60	39	220	95	496	320	-	39
13	1054-40-Э	40	37,3*	280	7,0	250	6	60	39	220	95	508,5	-	Б	39**
12	1053-50-0	50	13,7*	560	7,0	250	6	76	50	250	95	506	320	-	42
13	1053-50-Э	50	13,7*	560	7,0	250	6	76	50	250	95	519	-	Б	42**
11	1456-50-0	50	10,0	450	5,0	28	6	58	50	240	75	293,5	260	-	9,6
12	1052-65-0	65	23,5*	250	7,0	300	6	76	58	250	95	506	320	-	42
13	1052-65-Э	65	23,5*	250	7,0	300	6	76	58	250	95	519	-	Б	42**
12	1057-65-0	65	9,8*	540	7,0	300	6	76	62	250	95	506	320	-	42
13	1057-65-Э	65	9,8*	540	7,0	300	6	76	62	250	95	519	-	Б	42**

* давление рабочее, Рр
** без учета массы э/привода
*** см. приложение

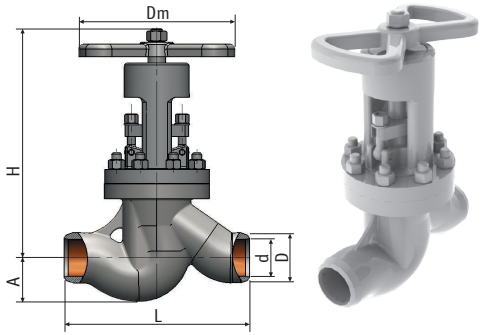


Рис. 14 Клапан запорный DN80 с маховиком

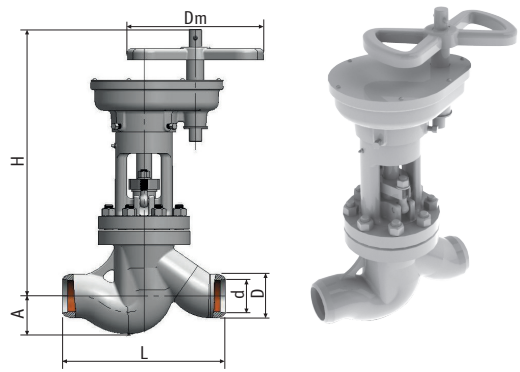


Рис. 15 Клапан запорный DN80 с цилиндрическим редуктором

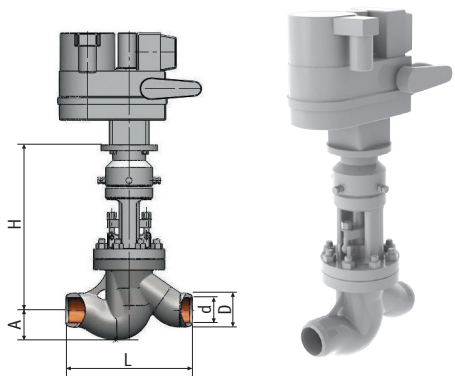


Рис. 16 Клапан запорный DN80 с э/приводом

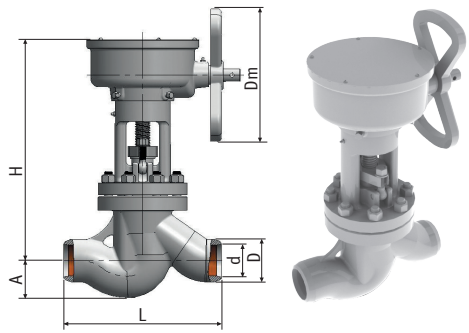


Рис. 17 Клапан запорный DN80 с коническим редуктором

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
14	1с-7-1	80	6,3	425	6,4	80	12,5	93	81	380	89,5	468	320	-	54,5
15	1с-8-2	80	10,0	450	6,4	100	13,5	93	79	380	89,5	688	320	-	77
16	1с-8-2Э	80	10,0	450	6,4	100	13,5	93	79	380	89,5	545	-	А2	64**
17	1с-9-2	80	10,0	450	6,4	100	13,5	93	79	380	89,5	-	320	-	78

**без учета массы э/привода
*** см. приложение

Задвижки

Средние параметры

давление – до 10,0 МПа, температура – до 450^{0}С

Предназначены для герметичного перекрытия трубопроводов воды и водяного пара. Применяются только для отключения (включения) трубопроводов. Присоединение к трубопроводу – под сварку. Управление – при помощи маховика (М), цилиндрического (Ц) или конического (К) редуктора, электропривода (Э).

Основные детали выполнены из следующих материалов:
Корпус – ст.20ГСЛ (ОСТ 108.961.03);
Бугель – ст.25Л, ст.20ГСЛ (ГОСТ 977);
Крышка – ст.20К (ГОСТ 5520), ст.20ГСЛ (ОСТ 108.961.03);
Шпиндель – ст.35 (ГОСТ 1050), ст.25Х1МФ (ГОСТ 20072) с каталитической азотацией;
Тарелка – ст.20 (ГОСТ 1050) с наплавкой 04Х19Н9С2 (ГОСТ 2246) или 25Х1МФ (ГОСТ 20072)
с каталитической азотацией;
Седло – ст.20 (ГОСТ 1050) с наплавкой 04Х19Н9С2 (ГОСТ 2246).

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3741-003-79315310-2007.

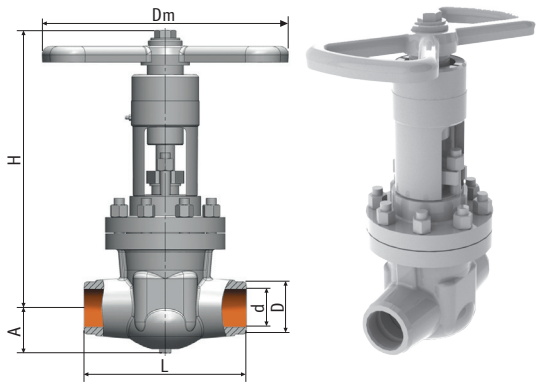


Рис. 18 Задвижка с маховиком DN80,100

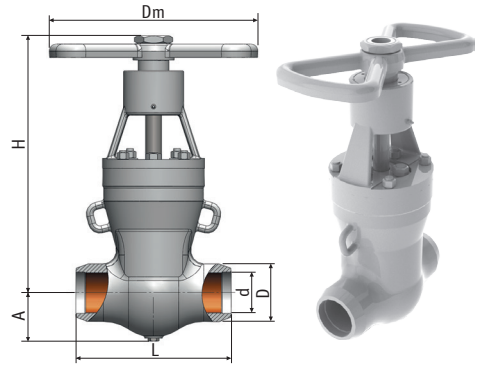


Рис. 19 Задвижка самоуплотняющаяся с маховиком DN80, 100

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN,МПа	T,^{0}C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
18	2с-32-1	80	10,0	450	1,0	100	17	96	77	310	-	85	520	470	-	74
19	2с-32-1Н	80	10,0	450	1,0	100	17	96	77	310	-	85	592	470	-	60
20	2с-30-1	80	10,0	450	1,0	100	17	96	77	310	120	85	630	320	-	85
21	2с-30-1Н	80	10,0	450	1,0	100	17	96	77	310	120	85	722	320	-	80
22	2с-31-1	80	10,0	450	1,0	100	17	96	77	310	215	85	456	320	-	90
23	2с-31-1Н	80	10,0	450	1,0	100	17	96	77	310	215	85	561	320	-	87
24	2с-30-1Э	80	10,0	450	1,0	100	17	96	77	310	-	85	516	-	А2	69**
25	2с-30-1НЭ	80	10,0	450	1,0	100	17	96	77	310	-	85	643	-	А2	61**
18	2с-35-1	80	6,3	425	1,0	100	17	96	81	310	-	85	520	470	-	74
19	2с-35-1Н	80	6,3	425	1,0	100	17	96	81	310	-	85	609	470	-	60

** без учета массы э/привода
*** см. приложение

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
20	2с-33-1	80	6,3	425	1,0	100	17	96	81	310	120	85	630	320	-	85
21	2с-33-1Н	80	6,3	425	1,0	100	17	96	81	310	120	85	722	320	-	80
22	2с-34-1	80	6,3	425	1,0	100	17	96	81	310	215	85	456	320	-	90
23	2с-34-1Н	80	6,3	425	1,0	100	17	96	81	310	215	85	561	320	-	87
24	2с-33-1Э	80	6,3	425	1,0	100	17	96	81	310	-	85	516	-	А2	69**
25	2с-33-1НЭ	80	6,3	425	1,0	100	17	96	81	310	-	85	643	-	А2	61**
18	2с-32-2	100	10,0	450	0,9	100	17	111	93	350	-	85	520	470	-	71
19	2с-32-2Н	100	10,0	450	0,9	100	17	111	93	350	-	85	609	470	-	60
20	2с-30-2	100	10,0	450	0,9	100	17	111	93	350	120	85	630	320	-	84
21	2с-30-2Н	100	10,0	450	0,9	100	17	111	93	350	120	85	722	320	-	80
22	2с-31-2	100	10,0	450	0,9	100	17	111	93	350	215	85	456	320	-	89
23	2с-31-2Н	100	10,0	450	0,9	100	17	111	93	350	215	85	561	320	-	87
24	2с-30-2Э	100	10,0	450	0,9	100	17	111	93	350	-	85	516	-	А2	70**
25	2с-30-2НЭ	100	10,0	450	0,9	100	17	111	93	350	-	85	643	-	А2	60**
18	2с-35-2	100	6,3	425	0,9	100	17	111	97	350	-	85	520	470	-	71
19	2с-35-2Н	100	6,3	425	0,9	100	17	111	97	350	-	85	592	470	-	60
20	2с-33-2	100	6,3	425	0,9	100	17	111	97	350	120	85	630	320	-	84
21	2с-33-2Н	100	6,3	425	0,9	100	17	111	97	350	120	85	722	320	-	80
22	2с-34-2	100	6,3	425	0,9	100	17	111	97	350	215	85	456	320	-	89
23	2с-34-2Н	100	6,3	425	0,9	100	17	111	97	350	215	85	561	320	-	87
24	2с-33-2Э	100	6,3	425	0,9	100	17	111	97	350	-	85	516	-	А2	60**
25	2с-33-2НЭ	100	6,3	425	0,9	100	17	111	97	350	-	85	643	-	А2	60**

** без учета массы э/привода
*** см. приложение

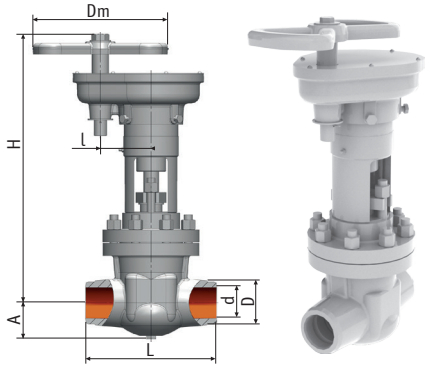


Рис. 20 Задвижка с цилиндрическим редуктором DN80,100

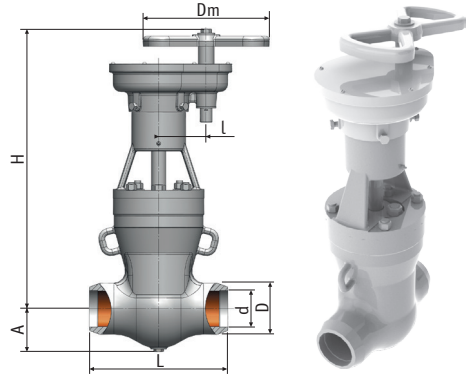


Рис. 21 Задвижка самоуплотняющаяся с цилиндрическим редуктором DN80,100

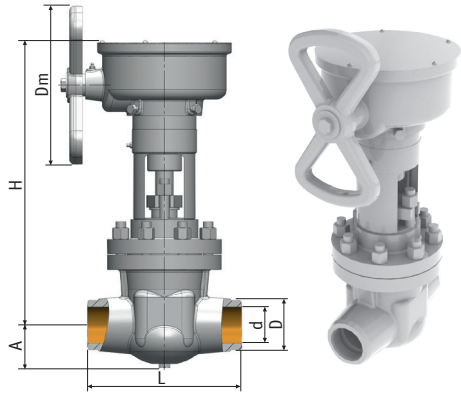


Рис. 22 Задвижка с коническим редуктором DN80,100

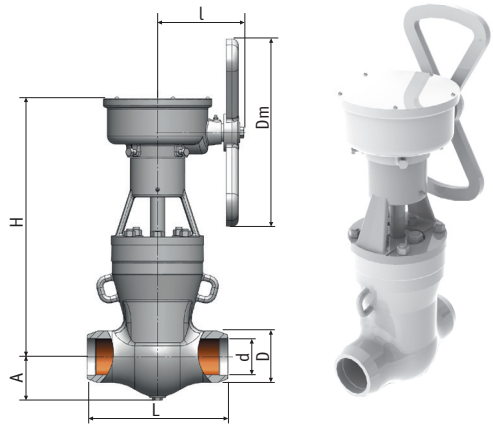


Рис. 23 Задвижка самоуплотняющаяся с конич. редуктором DN80, 100

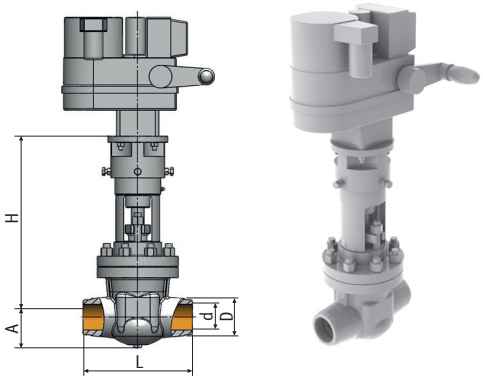


Рис. 24 Задвижка с э/приводом DN80,100

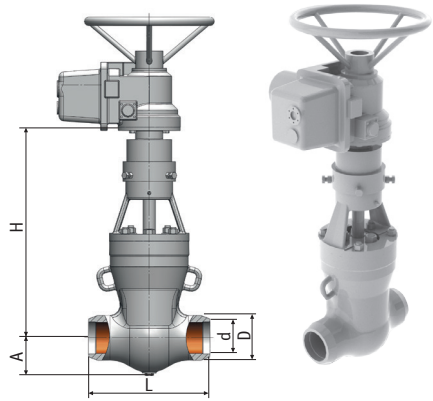


Рис. 25 Задвижка самоуплотняющаяся с э/приводом DN80,100

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN,МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
18	1511-80-М	80	10,0	450	1,0	100	17	96	77	310	-	85	520	470	-	60
20	1511-80-Ц3	80	10,0	450	1,0	100	17	96	77	310	120	85	630	320	-	85
22	1511-80-К3	80	10,0	450	1,0	100	17	96	77	310	215	85	456	320	-	75
24	1511-80-Э	80	10,0	450	1,0	100	17	96	77	310	-	85	516	-	А2	74**
18	1511-100-М	100	10,0	450	0,9	100	17	111	93	350	-	85	609	470	-	75
20	1511-100-Ц3	100	10,0	450	0,9	100	17	111	93	350	120	85	630	320	-	96
22	1511-100-К3	100	10,0	450	0,9	100	17	111	93	350	215	85	456	320	-	92
24	1511-100-Э	100	10,0	450	0,9	100	17	111	93	350	-	85	516	-	А2	70**

** без учета массы э/привода
*** см. приложение

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
26	2с-25-1	150	10,0	450	0,8	290	20	160	142	450	-	147	828	560	-	159
26	2с-25-1Н	150	6,3	425	0,8	250	20	160	147	450	-	147	828	560	-	159
27	2с-26-1	150	6,3	425	0,8	250	20	160	147	450	120	147	944	320	-	169
28	2с-27-1	150	6,3	425	0,8	250	20	160	147	450	215	147	797	320	-	174
27	2с-28-1	150	10,0	450	0,8	290	20	160	142	450	120	147	944	320	-	169
28	2с-29-1	150	10,0	450	0,8	290	20	160	142	450	215	147	797	320	-	174
29	2с-Э-1	150	10,0	450	0,8	290	20	160	142	450	-	147	665	-	Б	155**
26	2с-25-2Н	200	6,3	425	0,8	250	20	220	203	550	-	148	828	560	-	166
27	2с-26-2Н	200	6,3	425	0,8	250	20	220	203	550	120	148	810	320	-	185
28	2с-27-2Н	200	6,3	425	0,8	250	20	220	203	550	215	148	1097	320	-	190
27	2с-28-2Н	200	10,0	450	0,8	290	20	220	195	550	120	148	810	320	-	185
28	2с-29-2Н	200	10,0	450	0,8	290	20	220	195	550	215	148	1097	320	-	190
29	2с-Э-2	200	10,0	450	0,8	290	20	220	195	550	-	148	665	-	Б	170**
27	2с-26-3Н	250	6,3	425	0,6	1040	28	280	254	650	300	188	1110	470	-	395
28	2с-27-3Н	250	6,3	425	0,6	1040	28	280	254	650	265	188	1110	470	-	385
27	2с-28-3Н	250	10,0	450	0,6	1040	28	280	244	650	300	188	1110	470	-	395
28	2с-29-3Н	250	10,0	450	0,6	1040	28	280	244	650	265	188	1110	470	-	385
29	2с-Э-3	250	10,0	450	0,6	1040	28	280	244	650	-	188	822	-	Г	394**

**без учета массы э/привода
*** см. приложение

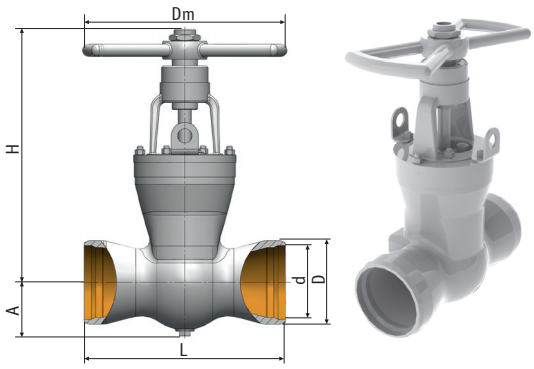


Рис. 26 Задвижка с маховиком DN150,200

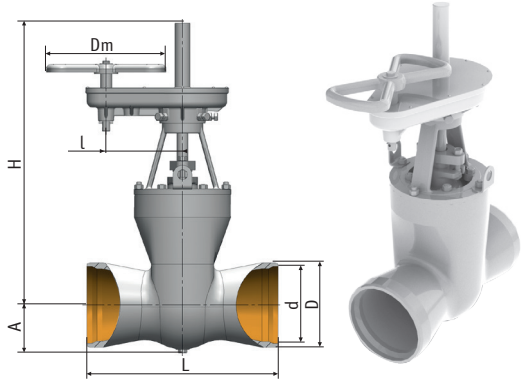


Рис. 27 Задвижка с цилиндрическим редуктором DN150-350

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
27	2с-26-4Н	300	6,3	425	1,0	1040	28	325	303	750	300	188	1110	470	-	401
28	2с-27-4Н	300	6,3	425	1,0	1040	28	325	303	750	265	188	1110	470	-	391
27	2с-28-4Н	300	10,0	450	1,0	1040	28	325	290	750	300	188	1110	470	-	401
28	2с-29-4Н	300	10,0	450	1,0	1040	28	325	290	750	265	188	1110	470	-	392
29	2с-Э-4	300	10,0	450	1,0	1040	28	325	290	750	-	188	832	-	Г	394**
27	2с-26-5Н	350	6,3	425	0,9	960	28	386	354	850	300	223	1257	470	-	502
28	2с-27-5Н	350	6,3	425	0,9	960	28	386	354	850	280	223	1240	470	-	502
29	2с-Э-5	350	6,3	425	0,9	960	28	386	354	850	-	223	957	-	Г	470**
29	2с-25-6Э	400	10,0	450	0,9	960	34	426	390	950	-	305	1100	-	Г	510**

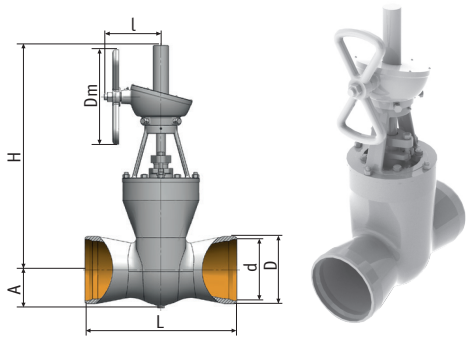


Рис. 28 Задвижка с коническим редуктором DN150-350

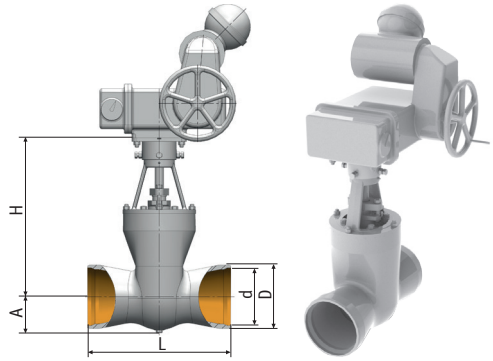


Рис. 29 Задвижка с э/приводом DN150-400

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
30	1126-150-М	150	10,0	450	0,32	290	20	160	142	460	-	147	828	560	-	159
31	1126-150-Ц3	150	10,0	450	0,6	290	20	160	142	460	120	147	944	320	-	169
32	1126-150-К3	150	10,0	450	0,32	290	20	160	142	460	215	147	797	320	-	174
26	1511-150-М	150	10,0	450	0,9	100	20	160	142	450	-	147	828	560	-	159
27	1511-150-Ц3	150	10,0	450	0,9	100	20	160	142	450	120	147	944	320	-	169
28	1511-150-К3	150	10,0	450	0,9	100	20	160	142	450	215	147	797	320	-	174
29	1511-150-Э	150	10,0	450	0,9	100	20	160	142	450	-	147	665	-	А	155**
26	1511-200-М	200	10,0	450	0,5	290	20	220	195	550	-	147	810	320	-	200
27	1511-200-Ц3	200	10,0	450	0,5	290	20	220	195	550	120	148	828	320	-	220
28	1511-200-К3	200	10,0	450	0,5	290	20	220	195	550	215	148	1097	320	-	222
29	1511-200-Э	200	10,0	450	0,5	290	20	220	195	550	-	148	665	-	В	292**

**без учета массы э/привода
*** см. приложение

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
27	1511-250-Ц3	250	10,0	450	0,6	1040	28	280	244	650	300	188	1110	470	-	395
28	1511-250-К3	250	10,0	450	0,6	1040	28	280	244	650	265	188	1110	470	-	385
33	1511-250-Э	250	10,0	450	0,6	1040	28	280	244	650	-	188	882	-	Г	394**
30	1016-250-М	250	10,0	450	0,40	600	28	273	244	650	265	236	1275	470	-	562
31	1016-250-Ц3	250	10,0	450	0,40	600	28	273	244	650	300	236	1275	470	-	604
32	1016-250-К3	250	10,0	450	0,40	600	28	273	244	650	265	236	1275	470	-	597
27	1511-300-Ц3	300	10,0	450	0,3	1040	28	325	290	750	300	188	1110	470	-	401
28	1511-300-К3	300	10,0	450	0,3	1040	28	325	290	750	265	188	1110	470	-	392
33	1511-300-Э	300	10,0	450	0,3	1040	28	325	290	750	-	188	832	-	Г	394**
27	1533-350-Ц3	350	6,3	425	0,3	960	28	386	354	850	300	223	1257	470	-	502
28	1533-350-К3	350	6,3	425	0,3	960	28	386	354	850	280	223	1240	470	-	502
33	1533-350-Э	350	6,3	425	0,3	960	28	386	354	850	300	223	957	-	Г	470**

** без учета массы э/привода
*** см. приложение

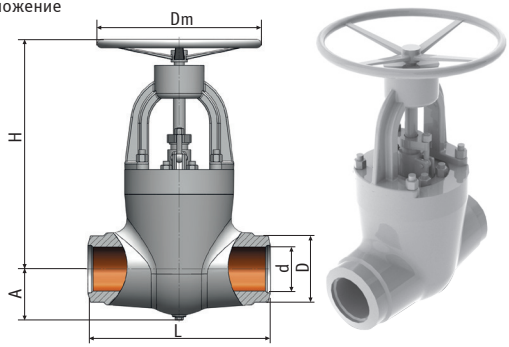


Рис. 30 Задвижка с маховиком DN150,250

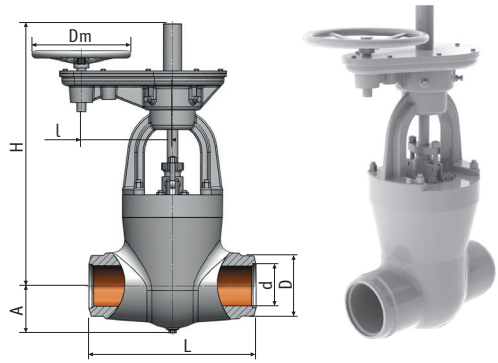


Рис. 31 Задвижка с цилиндрическим редуктором DN150,250

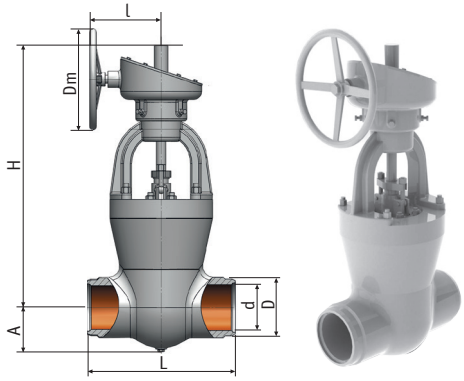


Рис. 32 Задвижка с коническим редуктором DN150,250

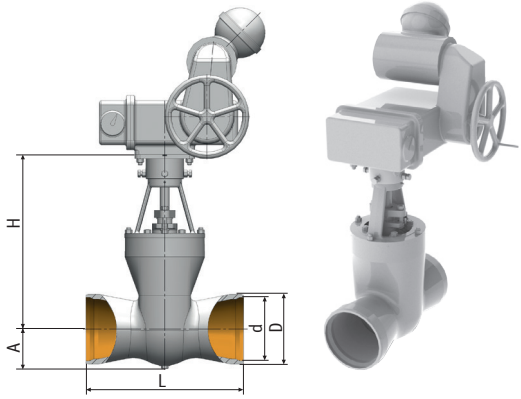


Рис. 33 Задвижка с э/приводом DN150-400

Задвижки

Высокие параметры

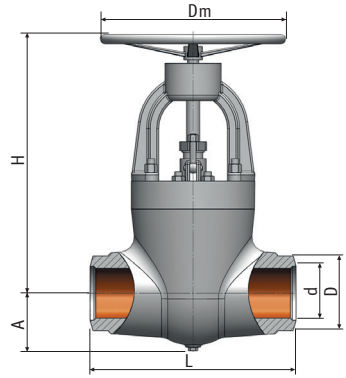
давление – до 37,3 МПа, температура – до 560^{0}С

Предназначены для герметичного перекрытия трубопроводов воды и водяного пара. Применяются только для отключения (включения) трубопроводов. Присоединение к трубопроводу – под сварку. Управление – при помощи маховика (М), цилиндрического (Ц) или конического (К) редуктора, электропривода (Э).

Основные детали выполнены из следующих материалов:

Tmax до 280°С
Корпус – ст.20ГСЛ (ОСТ 108.961.03), ст.15ГС (ОСТ 108.030.113);
Бугель – ст.25Л, ст.20ГСЛ (ГОСТ 977);
Крышка – ст.20К (ГОСТ 5520), ст.20ГСЛ (ОСТ 108.961.03);
Шпиндель – ст.25Х1МФ (ГОСТ 20072) с каталитической азотацией;
Тарелка – ст.20 (ГОСТ 1050) с наплавкой 04Х19Н9С2 (ГОСТ 2246) или 25Х1МФ (ГОСТ 20072) с каталитической азотацией;
Седло – ст.20 (ГОСТ 1050) с наплавкой 04Х19Н9С2 (ГОСТ 2246).

Tmax до 560°С
Корпус – ст.15Х1М1ФЛ (ОСТ 108.961.03), ст.20ХМФЛ (ОСТ 108.961.03), ст.15Х1М1Ф (ОСТ 108.030.113);
Бугель – ст.25Л, ст.20ГСЛ (ГОСТ 977);
Крышка – ст.12Х1МФ (ОСТ 108.030.113), ст.15Х1М1ФЛ (ОСТ 108.961.03);
Шпиндель – ст.25Х2М1Ф (ГОСТ 20072) с каталитической азотацией;
Тарелка – ст.12Х1МФ (ГОСТ 8479) с наплавкой 04Х19Н9С2;
Седло – ст.12Х1МФ (ГОСТ 20072) с наплавкой 04Х19Н9С2.



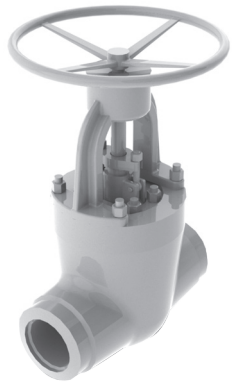


Рис. 34 Задвижка с маховиком DN100

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3741-003-79315310-2007.

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,^{0}C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
34	1120-100-М	100	37,3*	280	0,40	470	18	146	98	400	-	135	855	470	-	196
35	1120-100-Ц3	100	37,3*	280	0,40	470	18	146	98	400	120	135	855	320	-	205
36	1120-100-К3	100	37,3*	280	0,40	470	18	146	98	400	215	135	1015	320	-	203
37	1120-100-Э	100	37,3*	280	0,40	470	18	146	98	400	-	135	882	-	В	280**
34	1120-100-М-01	100	23,5*	250	0,60	290	18	146	109	400	-	135	855	470	-	195
35	1120-100-Ц3-01	100	23,5*	250	0,60	290	18	146	109	400	120	135	855	320	-	204
36	1120-100-К3-01	100	23,5*	250	0,60	290	18	146	109	400	215	135	1015	320	-	202
37	1120-100-Э-01	100	23,5*	250	0,60	290	18	146	109	400	-	135	882	-	Б	202**

** давление рабочее, Рр*
*** без учета массы э/привода*
*** см. приложение

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
34	1123-100-М	100	13,7*	560	0,40	270	18	146	94	400	-	135	855	470	-	196
35	1123-100-Ц3	100	13,7*	560	0,40	270	18	146	94	400	120	135	855	320	-	205
36	1123-100-К3	100	13,7*	560	0,40	270	18	146	94	400	215	135	855	320	-	203
37	1123-100-Э	100	13,7*	560	0,40	270	18	146	94	400	-	135	1015	-	Б	203**
34	1123-100-М-01	100	9,8*	540	0,60	190	18	146	112	400	120	135	855	320	-	195
35	1123-100-Ц3-01	100	9,8*	540	0,60	190	18	146	112	400	120	135	855	320	-	204
36	1123-100-К3-01	100	9,8*	540	0,60	190	18	146	112	400	215	135	1015	320	-	202
37	1123-100-Э-01	100	9,8*	540	0,60	190	18	146	112	400	-	135	882	-	Б	202**
35	881-100-Ц3	100	25,0*	545	0,20	950	20	172	97	550	120	180	1010	320	-	500
36	881-100-К3	100	25,0*	545	0,20	950	20	172	97	550	215	180	1197	320	-	492
37	881-100-Э	100	25,0*	545	0,20	950	20	172	97	550	-	180	1270	-	В	548**

* давление рабочее, Рр
** без учета массы э/привода
*** см. приложение

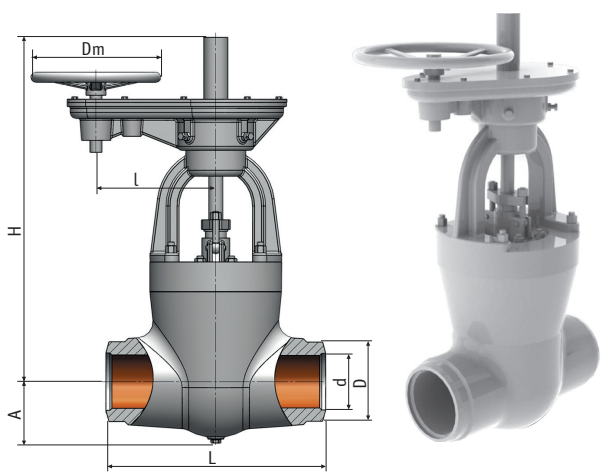


Рис. 35 Задвижка с цилиндрическим редуктором DN100-300

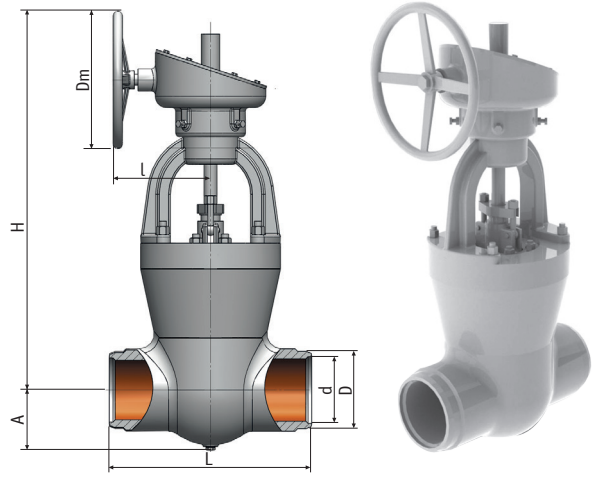


Рис. 36 Задвижка с коническим редуктором DN100-300

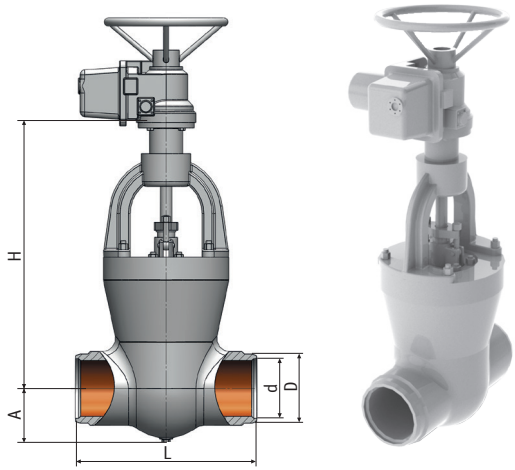


Рис. 37 Задвижка с э/приводом DN100-350

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN,МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
35	1156-125-Ц3А	125	9,8*	540	1,0	230	20	165	110	460	120	135	855	320	-	220
36	1156-125-К3А	125	9,8*	540	1,0	230	20	165	110	460	120	135	888	320	-	229
35	1012-150-Ц3	150	23,5*	250	0,50	700	20	194	161	490	120	182	1026	320	-	363
36	1012-150-К3	150	23,5*	250	0,50	700	20	194	161	490	215	182	951	320	-	355
37	1012-150-Э	150	23,5*	250	0,50	700	20	194	161	490	-	182	832	-	В	325**
35	880-150-Ц3	150	37,3*	280	1,50	950	20	210	144	550	120	180	1026	320	-	450
36	880-150-К3	150	37,3*	280	1,50	950	20	210	144	550	215	180	951	320	-	442
37	880-150-Э	150	37,3*	280	1,50	950	20	210	144	550	-	180	832	-	В	417**
35	1156-150-Ц3А	150	9,8*	540	1,0	230	20	165	110	460	120	135	855	320	-	220
37	1156-150-Э	150	4,0*	545	1,0	230	20	165	110	460	-	135	832	-	Б	229**
35	887-150-Ц3	150	4,0*	545	0,30	250	20	172	144	550	120	170	1026	320	-	398
37	887-150-Э	150	4,0*	545	0,30	250	20	172	144	550	-	170	855	-	Б	437**
35	1015-150-Ц3	150	9,8*	540	0,50	380	20	194	163	490	120	170	1026	320	-	363
36	1015-150-К3	150	9,8*	540	0,50	380	20	194	163	490	215	182	951	320	-	355
37	1015-150-Э	150	9,8*	540	0,50	380	20	194	163	490	-	182	832	-	В	325**
35	881-150-Ц3	150	25,0*	545	0,60	1600	22,5	262	151	750	120	235	1250	320	-	986
36	881-150-К3	150	25,0*	545	0,60	1600	22,5	262	151	750	215	235	1150	320	-	958
37	881-150-Э	150	25,0*	545	0,60	1600	22,5	262	151	750	-	235	1037	-	Г	937**

*давление рабочее, Рр
**без учета массы э/привода
*** см. приложение

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
35	1012-175-Ц3	175	23,5*	250	0,40	1150	22,5	235	182	650	120	217	1250	320	-	858
36	1012-175-К3	175	23,5*	250	0,40	1150	22,5	235	182	650	215	217	1164	320	-	858
37	1012-175-Э	175	23,5*	250	0,40	1150	22,5	235	182	650	-	217	977	-	Г	858**
35	1013-175-Ц3	175	13,7*	560	0,30	1150	22,5	235	156	650	120	217	1236	320	-	861
36	1013-175-К3	175	13,7*	560	0,30	1150	22,5	235	156	650	215	217	1164	320	-	861
37	1013-175-Э	175	13,7*	560	0,30	1150	22,5	235	156	650	-	217	977	-	Г	861**
35	1013-175-Ц3-01	175	9,8*	540	0,40	850	22,5	219	184	650	120	217	1236	320	-	861
36	1013-175-К3-01	175	9,8*	540	0,40	850	22,5	219	184	650	215	217	1164	320	-	861
37	1013-175-Э-01	175	9,8*	540	0,40	850	22,5	219	184	650	-	217	1085	-	В	852**

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
35	880-200-Ц3	200	37,3*	280	0,46	1750	22,5	290	203	750	120	235	1235	320	-	882
36	880-200-К3	200	37,3*	280	0,46	1750	22,5	290	203	750	215	235	1160	320	-	851
37	880-200-Э	200	37,3*	280	0,46	1750	22,5	290	203	750	-	235	1120	-	Г	980**
35	1013-200-Ц3	200	13,7*	560	0,46	1000	28,8	290	203	700	120	255	1245	320	-	886
36	1013-200-К3	200	13,7*	560	0,46	1000	28,8	290	203	700	215	255	1160	320	-	854
37	1013-200-Э	200	13,7*	560	0,46	1000	28,5	290	203	700	-	255	1120	-	Г	871**
35	881-200-Ц3	200	25,0*	545	0,40	3900	24,5	345	208	900	120	282	1730	320	-	2210
37	881-200-Э	200	25,0*	545	0,40	3900	24,5	345	208	900	-	282	2380	-	Д	2398**
37	884-200-Э	200	28,4*	510	0,28	1250	28,8	290	201	800	-	245	1820	-	Г	1274**

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
35	1012-225-Ц3	225	23,5*	250	0,60	1600	28,8	290	226	700	300	255	1375	470	-	1049
36	1012-225-К3	225	23,5*	250	0,60	1600	28,8	290	226	700	265	255	1385	470	-	818
37	1012-225-Э	225	23,5*	250	0,60	1600	28,8	290	226	700	-	255	1122	-	Г	950**
35	885-225-Ц3	225	9,8*	540	0,90	1100	28,8	290	230	800	300	218	1385	470	-	1021
36	885-225-К3	225	9,8*	540	0,90	1100	28,8	290	230	800	265	218	1385	470	-	982
37	885-225-Э	225	9,8*	540	0,90	1100	28,8	290	230	800	-	218	1190	-	Г	928**

*давление рабочее, Рр
**без учета массы э/привода
*** см. приложение

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
35	882-250-Ц3	250	23,5*	250	1,85	1600	28,8	340	271	900	300	220	1385	470	-	1101
36	882-250-К3	250	23,5*	250	1,85	1600	28,8	340	271	900	265	220	1722	470	-	1021
37	882-250-Э	250	23,5*	250	1,85	1600	28,8	340	271	900	-	220	1417	-	Г	999**
35	880-250-Ц3	250	37,3*	280	0,90	3900	24,5	345	245	900	300	220	1730	470	-	1870
36	880-250-К3	250	37,3*	280	0,90	3900	24,5	345	245	900	265	245	1652	470	-	1857
37	880-250-Э	250	37,3*	280	0,90	3900	24,5	345	245	900	-	245	1417	-	Д	1980**
35	1017-250-Ц3	250	4,0*	545	0,40	400	29,4	280	248	650	300	190	1110	470	-	604
37	1017-250-Э	250	4,0*	545	0,40	400	29,4	280	248	650	-	240	987	-	В	627**
35	883-250-Ц3-01	250	13,7*	545	0,24	2900	23	345	251	900	300	263	1487	470	-	2010
36	883-250-К3-01	250	13,7*	560	0,24	2900	23	345	251	900	265	263	1487	470	-	1996
37	883-250-Э-01	250	13,7*	560	0,24	2900	23	345	251	900	-	263	1487	-	Д	2166**
35	883-250-Ц3-02	250	9,8*	540	0,50	2900	23	345	275	900	300	260	1743	470	-	1990
36	883-250-К3-02	250	9,8*	540	0,50	2900	23	345	275	900	265	260	1722	470	-	1976
37	881-250-Э	250	25,0*	545	0,38	8800	26,3	418	260	1150	-	330	1680	-	AMK-EA-IU-9000	4500**
37	884-250-Э	250	28,4*	510	1,00	1250	28,8	345	245	900	-	255	1670	-	Г	1413**

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
35	882-300-Ц3А	300	23,5*	250	2,80	1600	28,8	390	316	1000	300	240	1385	470	-	1509
36	882-300-К3А	300	23,5*	250	2,80	1600	28,8	390	316	1000	265	240	1385	470	-	1488
37	882-300-Э	300	23,5*	250	2,80	1600	28,8	390	316	1000	-	279	1320	-	Г	1596**
35	880-300-Ц3А	300	37,3*	280	2,50	3900	24,5	400	281	1000	300	245	1730	470	-	2232
36	880-300-К3А	300	37,3*	280	2,50	3900	24,5	400	281	1000	265	245	1652	470	-	2218
37	880-300-Э	300	37,3*	280	2,50	3900	24,5	400	281	1000	-	245	1320	-	Д	2342**
35	883-300-Ц3А	300	13,7*	560	0,65	2900	29	400	281	1000	300	273	1789	470	-	2400
36	883-300-К3А	300	13,7*	560	0,65	2900	29	400	281	1000	265	273	1652	470	-	2390
37	883-300-Э	300	13,7*	560	0,65	2900	29	400	281	1000	-	273	1520	-	Д	2383**
40	963-300-ГИ	300	25,0*	545	0,40	280	49	485	315	1100	-	335	1390	496	-	2600

*давление рабочее, Рр
**без учета массы э/привода
*** см. приложение

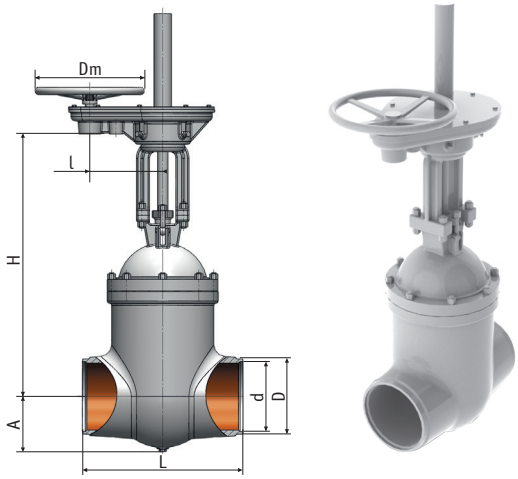


Рис. 38 Задвижка с цилиндрическим редуктором DN400,450

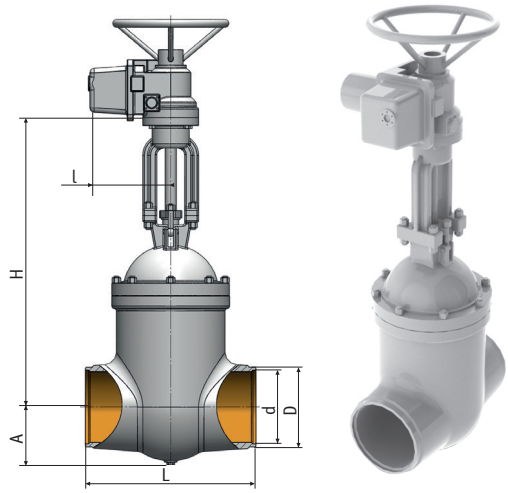


Рис.39 Задвижка с э/приводом DN400,450

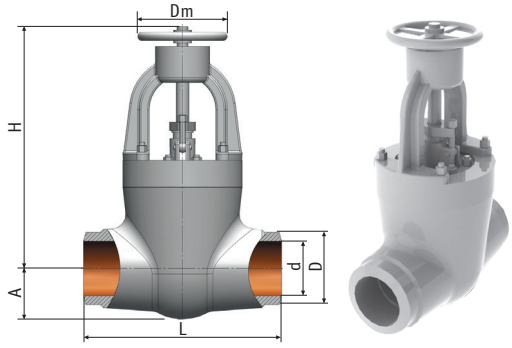


Рис. 40 Задвижка с маховиком DN300

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	l, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
37	880-325-Э	325	37,3*	280	1,50	7200	24,5	436	230	1100	-	305	2100	-	AMK-EA-IU-9000	4198**
38	884-325-Э	325	28,4*	510	0,50	2650	30	439	326	1100	-	300	1930	-	AMK-EA-IU-9000	3113**
37	880-350-Э	350	37,3*	280	2,10	7200	24,5	490	356	1500	-	305	1990	-	AMK-EA-IU-9000	4488**
39	880-400-Э	400	37,3*	280	2,50	8400	25,8	550	406	1500	-	305	1840	-	AMK-EA-IU-9000	4580**
38	850-400-Ц3	400	4,0*	545	0,16	1450	53,8	440	390	1000	300	345	1910	470	-	2159
39	850-400-Э	400	4,0*	545	0,16	1450	53,8	440	390	1000	-	345	1840	-	Г	2259**
38	850-450-Ц3	450	4,0*	545	0,26	1450	53,8	480	424	1000	300	345	1910	470	-	2135
39	850-450-Э	450	4,0*	545	0,26	1450	53,8	480	424	1000	-	345	1840	-	Г	2214**

* давление рабочее, Рр
**без учета массы э/привода
*** см. приложение

Клапаны обратные

Предназначены для предотвращения изменения направления потока рабочей среды в трубопроводах. Рабочая среда – пар, вода, неагрессивные нефтепродукты. Присоединение к трубопроводу – под приварку.

Основные детали выполнены из следующих материалов:

3с-6-1-1: корпус (с приварными патрубками) – ст. 20 (ГОСТ 1050); **бугель** – ст.35 (ГОСТ 1050) с каталитической азотацией; **тарелка** – ст.20Х13 (ГОСТ 5949) с каталитической азотацией; **седло** – ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5632).

DN10-65 Tmax до 250-450°С: корпус – ст.25 (ГОСТ 8479); **крышка** – ст.20 (ГОСТ 1050); **шток** – ст.20Х13 (ГОСТ 5949), ст.25Х1МФ (ГОСТ 20072).

DN20-65 Tmax 540-545°С: корпус – ст.12Х1МФ (ГОСТ 8479); **крышка** – ст.25Х1МФ (ГОСТ 1050); **шток** – ст.25Х1МФ (ГОСТ 20072),

DN80-400 Tmax 215-450°С: **корпус** – ст.20ГСЛ (ОСТ 108.961.03); **крышка** – ст.20К (ГОСТ 5520),ст.20ГСЛ (ОСТ 108.961.03); **тарелка** – ст.20 (ГОСТ 1050) с наплавкой 04Х19Н9С2.

DN100-325 Tmax 510-540°С: корпус – ст.20ХМФЛ (ОСТ 108.961.03), ст.15Х1М1ФЛ (ОСТ 108.961.03); **крышка** – ст.12Х1МФ (ОСТ 108.030.113), ст.15Х1М1ФЛ (ОСТ 108.961.03); **тарелка** – ст.12Х1МФ (ГОСТ 8479) с наплавкой 04Х19Н9С2; **седло** – ст.12Х1МФ (ГОСТ 20072) с наплавкой 04Х19Н9С2.

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3742-002-79315310-2007.

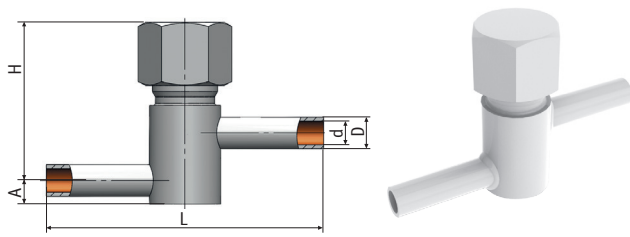


Рис. 41
Клапан обратный DN10

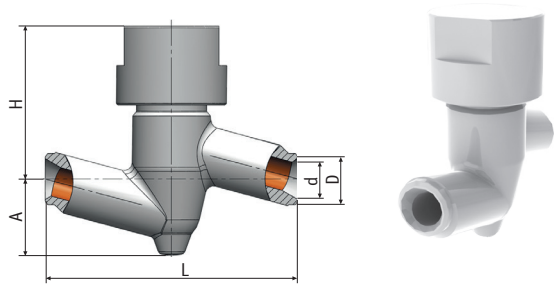


Рис. 42
Клапан обратный DN20,25,32,50

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN,МПа	T,°C	ξ	D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	A, мм	Масса, кг
41	3с-6-1-1	10	10,0	450	12,7	16	12	140	56	36	0,9
42	3с-6-1	20	10,0	350	5	32	18	160	97	46	2,9
42	3с-6-2	25	10,0	350	5	32	26	160	97	46	3,0
42	3с-6-3	32	10,0	350	6,4	41	32	230	115	47	3,6
42	3с-6-4	50	10,0	450	12,7	58	50	240	122	68	6,2

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	A, мм	Масса, кг
43	3с-7-1	20	37,3*	280	5	32	18	160	103	46	3,1
43	3с-8-1	20	25,0*	545	5	32	18	160	103	46	3,1
44	3с-8-3	32	25,0*	545	7	60	31	220	198	85	14,9
44	3с-7-3	40	37,3*	280	7	60	39	220	191	85	15,1
44	3с-7-5	65	23,5*	250	7	76	58	250	195	95	19,7
44	3с-8-5	65	9,8*	540	7	76	62	250	195	95	19,7
44	4с-3-1	80	10,0	450	1,1	96	81	380	207	95	48
45	4с-3-2	100	10,0	450	1,1	111	97	430	287	100	67,2
45	4с-3-3	150	10,0	450	0,9	159	142	550	315	120	227
45	4с-3-4	200	10,0	450	1,0	225	195	650	390	160	198,4
45	4с-3-5	250	6,3	425	0,7	274	254	775	405	185	266,7

* давление рабочее, Рр

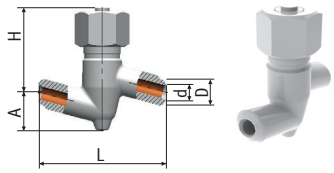


Рис. 43 Клапан обратный DN20

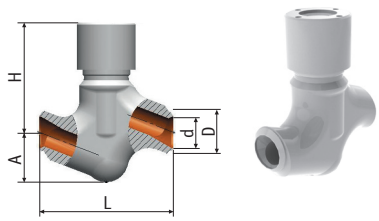


Рис. 44 Клапан обратный DN32,40,65

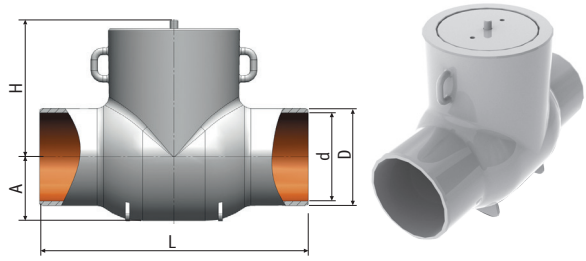


Рис. 45 Затвор обратный DN80-250

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	ξ	D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	A, мм	Масса, кг
43	720-20-0а	20	37,3*	280	5	32	18	160	103	46	2,8
43	720-20-0а-01	20	25,0*	545	5	32	18	160	103	46	2,8
42	1524-32-0	32	10,0	350	6,4	41	32	230	115	47	3,6
44	843-40-0а-01	32	25,0*	545	7	60	31	220	198	85	15,9
44	843-40-0а-02	40	37,3*	280	7	60	39	220	191	586	15,4
44	843-40-0а-03	65	23,5*	250	7	76	58	250	195	95	18,4
44	843-40-0а-04	65	9,8*	540	7	76	62	250	195	95	18,4

*давление рабочее, Рр

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN,МПа	T,°C	ξ	D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	A, мм	Масса, кг
48	912-100-0а	100	37,3*	280	2	146	98	400	325	125	105
48	935-100-0а	100	23,5*	250	2	146	109	400	325	125	105
48	935-100-0-АМ	100	9,8*	540	2	146	112	400	325	125	105
48	912-150-0	150	37,3*	280	2	205	144	470	348	122	160
48	935-150-0	150	18,1*	215	2	205	166	470	348	122	160
48	935-150-0М	150	9,8*	540	2	205	163	470	348	122	160
48	935-175-0	175	18,1*	215	2	230	188	550	400	145	250
48	912-200-0б	200	37,3*	280	1	290	203	840	525	230	1078
48	935-225-0б	225	23,5*	250	1,2	285	226	840	515	215	816
48	912-250-0б	250	37,3*	280	1,5	345	245	840	525	230	1078
48	912-250-0бМ	250	30,4*	510	1,5	345	249	840	525	230	1078
48	935-250-0б	250	23,5*	250	2	340	271	840	515	220	826
48	1273-300-0	300	37,3*	280	2,3	400	281	900	525	245	1136
48	1273-325-0	325	37,3*	280	3,4	450	330	1000	525	245	1275
48	1273-325-0М	325	30,4*	510	3,4	450	330	1000	525	245	1275
48	912-350-0б	350	37,3*	280	4,2	480	356	1500	525	230	1525
48	912-400-0	400	37,3*	280	2	550	406	1300	1005	335	4180

* давление рабочее, Рр

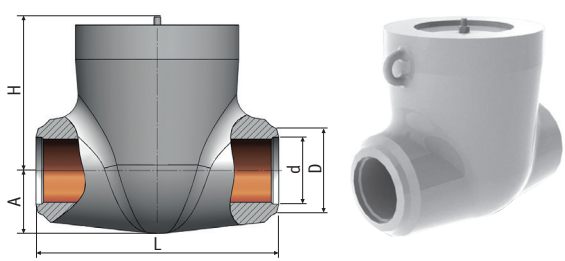


Рис. 48 Клапан обратный DN100-400

Горшок конденсационный

Предназначен для автоматического удаления конденсата из паропровода или других емкостей. Присоединение к трубопроводу – трубой с уклоном 1:10 в сторону горшка.

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3742-002-79315310-2007.

Основные детали выполнены из следующих материалов:
Корпус – ст.25 (ГОСТ 8479);
Крышка – ст.20К (ГОСТ 5520);
Золотник – ст.20Х13 (ГОСТ 5943);
Шпилька крышки – ст.40Х (ГОСТ 4543), ст.30ХМА (ГОСТ 4543);
Гайка крышки – ст.40Х (ГОСТ 4543).

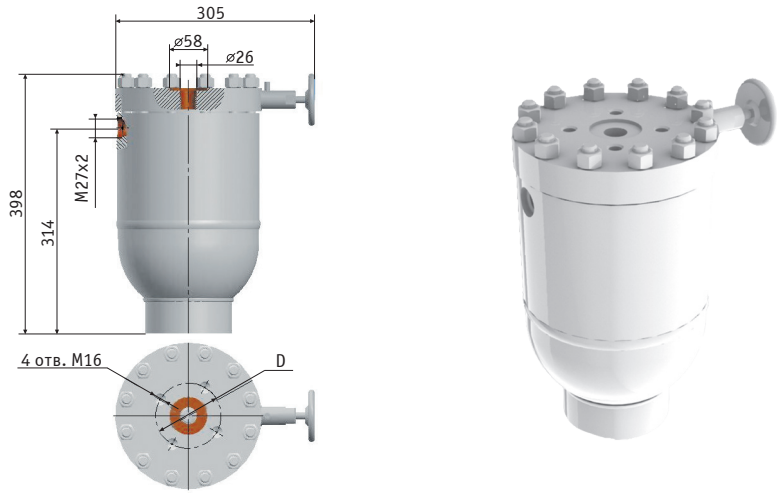


Рис. 49 Горшок конденсационный

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN,МПа	T,°C	Масса, кг
49	5с-1-2	25	10,0	450	47

Клапаны предохранительные тип 7с и клапаны импульсные тип 8с

Предохранительный и, управляющий им, импульсный клапаны составляют импульсно-предохранительное устройство, предназначенное для защиты от превышения давления пара в трубопроводах РОУ, РУ, деаэраторов и других систем ТЭС.
Присоединение к трубопроводу: 7с-6 – фланцевое, 7с-8 – под сварку (по желанию заказчика – фланцевое), импульсный – под сварку.

Основные детали выполнены из следующих материалов:

7с
Корпус – ст.20ГСЛ (ОСТ 108.961.03) с наплавкой 04Х19Н9С2;
Крышка – ст. 20К (ГОСТ 5520);
Тарелка – ст. 20 (ГОСТ 1050) с наплавкой 04Х19Н9С2.

8с
Корпус – ст.20 (ГОСТ 1050);
Золотник – ст.20Х13 (ГОСТ 5949);
Седло –20Х13 (ГОСТ (6949).

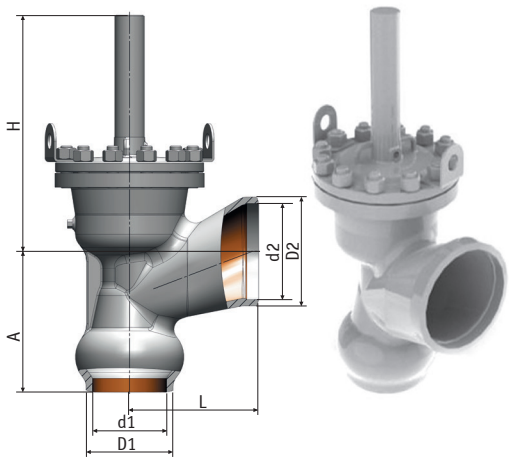


Рис. 51 Клапан предохранительный DN200

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3742-002-79315310-2007.

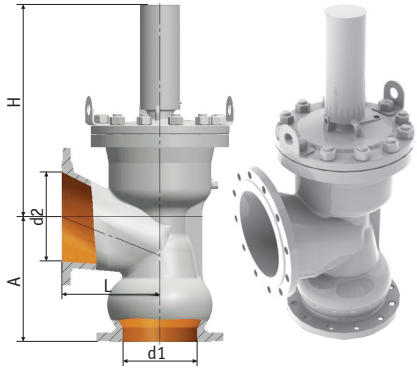


Рис. 50 Клапан предохранительный DN150-250

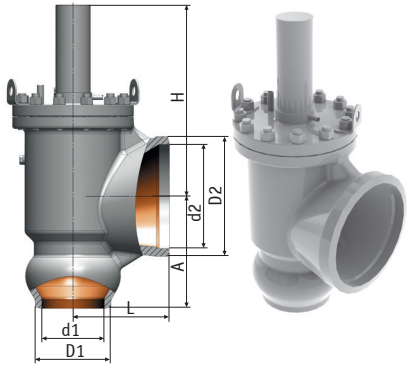


Рис. 52 Клапан предохранительный DN250

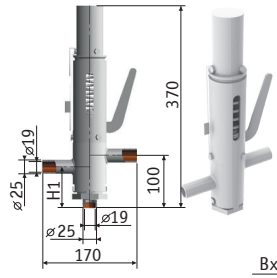


Рис. 53 Клапан импульсный DN20

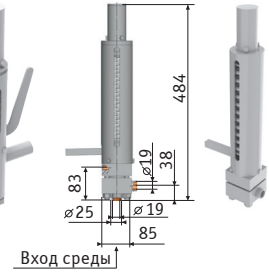


Рис. 54 Клапан импульсный DN20

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T, °C	Kvy, м³/ч	F, см²	L, мм	H, мм	A, мм	d1, мм (d1/D1)	d2, мм (d2/D2)	Масса, кг
50	7с-6-1	150	4,0	450	210	52	240	566	260	150	200	114
50	7с-6-2	200	4.0	450	480	127	290	616	350	200	250	207
50	7с-6-3	250	2.5	450	1020	253	330	710	420	250	300	375
51	7с-8-2	200	Рр4,5	450	480	127	330	604	360	190/222	246/278	206
52	7с-8-3	250	Рр4,5	450	1020	253	370	735	430	240/290	400/460	438

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T, °C	Рр, МПа	Масса, кг
53	8с-3-1	20	4,0	450	0,25-1,2	5
53	8с-3-2	20	4,0	450	1,2-2,2	5
53	8с-3-3	20	4,0	450	2,2-2,8	5
53	8с-3-4	20	4,0	450	2,8-3,6	5
54	8с-4-1	20	Рр4,5	450	3,6-4,5	6

Клапаны импульсные тип 586, 112

Клапаны являются составной частью ИПУ. Предназначены для управления главным предохранительным клапаном путем подачи или прекращения подачи пара в камеру сервопривода. Положение клапанов вертикальное, штоком вверх. Присоединение к трубопроводу – под приварку.

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3742-002-79315310-2007.

Основные детали выполнены из следующих материалов:

586

Корпус – 586-20-ЭМ-01…03, 586-20-ЭМФ-04 – ст. 12Х1МФ (ОСТ 108.030.113), 586-20-ЭМФ-03 – ст.20 (ГОСТ 8479);
Тарелка – ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5949) с наплавкой 04Х19Н9С2;
Шпиндель – ст.25Х1МФ (ГОСТ 20072).

112

Корпус – 112-25х1-0М – ст.12Х1МФ (ГОСТ 8479), 112-25х1-0, 112-25х1-0-01, 112-25х1-0-02 – ст. 20 (ГОСТ 8479);
Шток – ст.25Х1МФ (ГОСТ 20072);
Тарелка – ст.20Х13 (ГОСТ 5949).

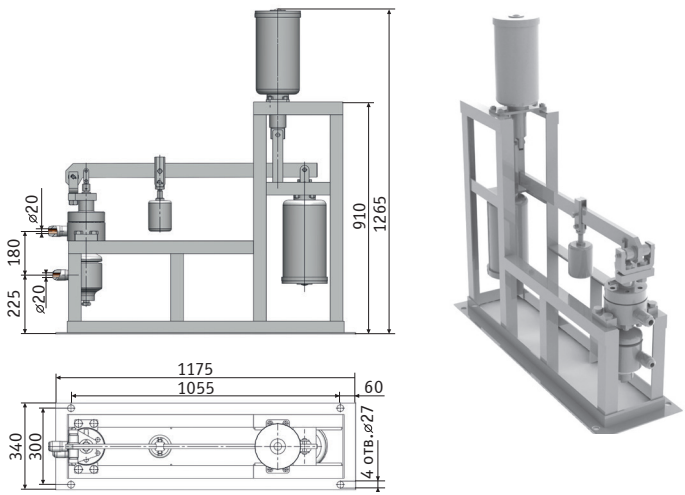


Рис. 55 Клапан импульсный DN20

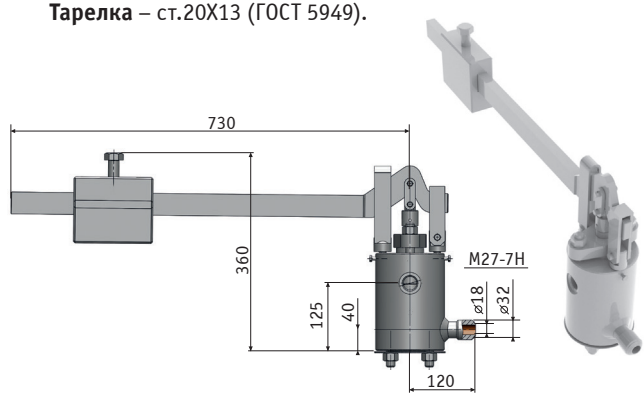


Рис. 56 Клапан импульсный DN25

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	Pp, МПа	T, °C	Ход клапана, мм	L, мм	H1, мм	H2, мм	H, мм	A, мм	Масса, кг
55	586-20-ЭМ-01	20	25,0	545	5	1175	225	118	1265	340	226
55	586-20-ЭМ-02		13,7	560							206
55	586-20-ЭМ-03		9,8	540							191
55	586-20-ЭМФ-03		3,9	285	6	1350			1345		198
55	586-20-ЭМФ-04		4,0	545							

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	Pp, МПа	T, °C	Давление срабатывания Pср, МПа	Ход клапана, мм	Масса, кг
56	112-25х1-0М	25	4,0	545	4,3	6	45
56	112-25х1-0		1,2	450	1,4		31
56	112-25х1-0-01		3,0		3,2		40
56	112-25х1-0-02		4,3		4,5		45

Главные предохранительные клапаны

Главные предохранительные клапаны являются основной составляющей импульсно-предохранительного устройства, которое предназначено обеспечить безопасную работу оборудования и систем ТЭС путем защиты от превышения давления рабочей среды выше допустимой величины.

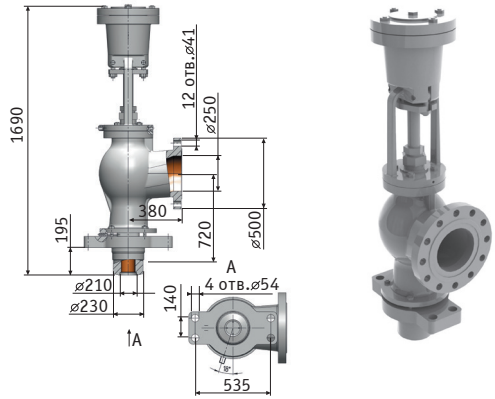


Рис. 57 Главный предохранительный клапан DN125/250

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3742-002-79315310-2007.

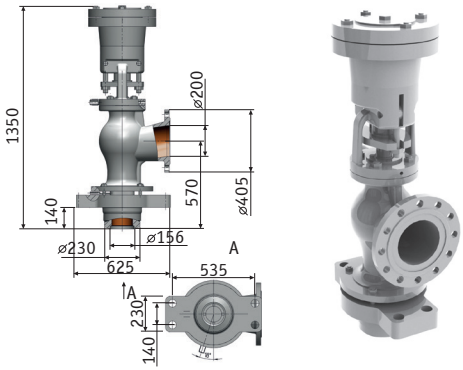


Рис. 58 Главный предохранительный клапан DN150/250

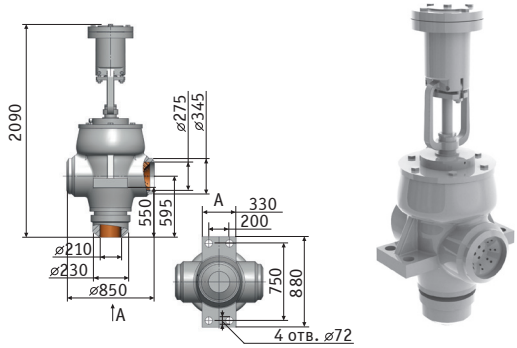


Рис. 59 Главный предохранительный клапан DN200/250

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	Pp, МПа	T, °C	Kvy, м3/ч	F, см²	Расчетный коэффициент расхода	Тип присоединения к трубопроводу	Материал корпуса, сталь	Масса, кг
57	875-125-0	125/250	25,0	545	240	30,6	0,7	Фланцевый/под приварку	15Х1МФЛ	640
58	392-175/95-0г	150/200	13,7	560	160	42,36			20ХМФЛ	446
58	392-175/95-0г-01		9,8	540	120					
59	1029-200/250-0	200/250	25,0	545	900	113		под приварку	15Х1М1ФЛ	1747

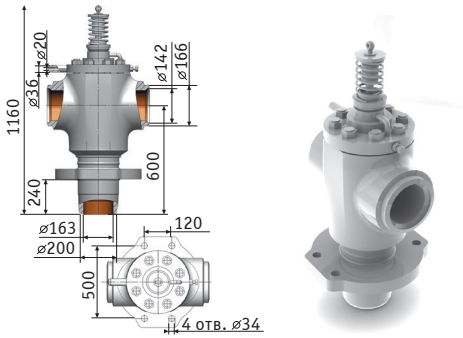


Рис. 61 Главный предохранительный клапан DN150/150, 150/200

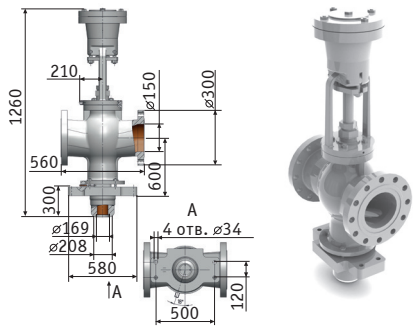


Рис. 62 Главный предохранительный клапан DN150/150

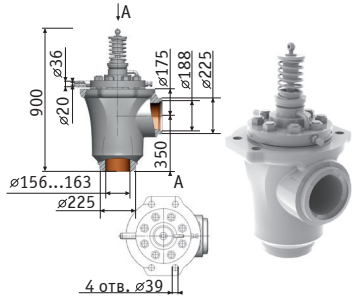


Рис. 63 Главный предохранительный клапан DN150/200

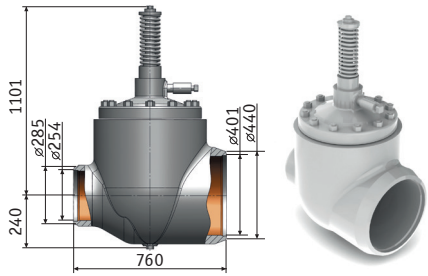


Рис. 64 Главный предохранительный клапан DN250/400

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	Pp, МПа	T, °C	Kvy, м3/ч	F, см²	Расчетный коэффициент расхода	Тип присоединения к трубопроводу	Материал корпуса, сталь	Масса, кг
61	1202-150/150-0	150/150	9,8	540	120	54,7	0,5	под приварку	15Х1М1ФЛ	415
62	530-150/150-0в	150/150	9,8	540	120	42,36	0,7	фланцевый/под приварку	20ХМФЛ	424
63	1203-150/200-0	150/200	13,7	560	160	54,7	0,5	под приварку	15Х1М1ФЛ	345
			9,8	540	120					
63	1203-150/200-0-01		3,4	300	60	66,98			20ГСЛ	
63	1203-150/200-0-02		7,75	521	120	68,65			15Х1М1ФЛ	
64	111-250/400-0б	250/400	0,8...1,2	450	50...80		0,7		20ГСЛ	658
64	111-250/400-0б-01		1,3...4,3		87...280					665

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	Pp, МПа	T, °C	Kvy, м3/ч	F, см²	Расчетный коэффициент расхода	Тип присоединения к трубопроводу	Материал корпуса, сталь	Масса, кг
65	694-250/400-06	250/400	4,0	545	87...280	193	0,7	под приварку	15ХМ1ФЛ	738
66	788-400/600-0-01	400/600	0,25	-	35	452	0,5	фланцевый	20	980
66	788-400/600-0-02		0,35	-	45					1082
66	788-400/600-0-03		0,45	-	55					1183
68	1037-100/150-0	100/150	15,7	346	45	7,4	0,6	фланцевый/под приварку	20ГСЛ	120
68	1037-100/150-0-01		5,9	275	36	18				

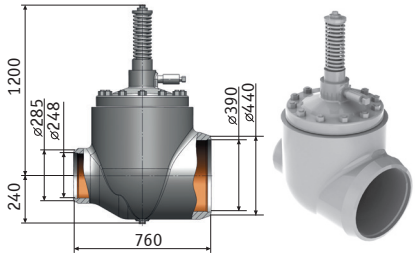


Рис. 65 Предохранительный клапан DN250/300

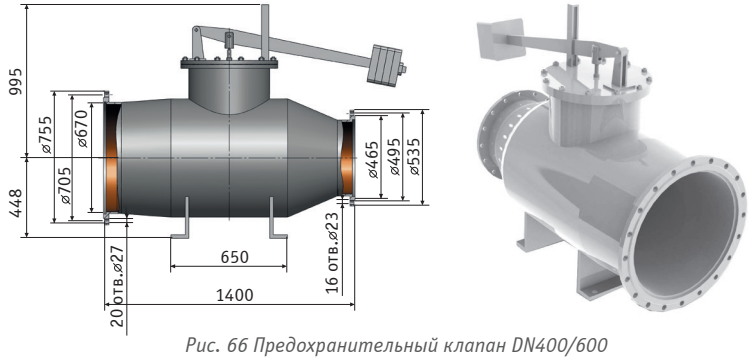


Рис. 66 Предохранительный клапан DN400/600

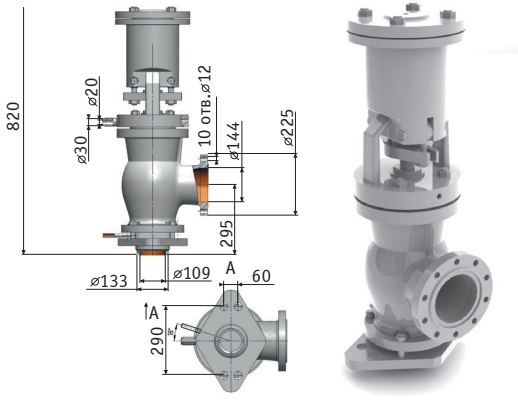


Рис. 68 Предохранительный клапан DN100/150

Клапаны регулирующие поворотные 6с

Предназначены для регулирования расхода или давления рабочей среды. Расход среды через клапан регулируется изменением площади проходного сечения, которое достигается поворотом золотника относительно гильзы (седла). В качестве запорного органа не применяются. Присоединение к трубопроводу — под сварку. Управление — автоматическое при помощи дистанционного или встроенного электропривода.

Основные детали выполнены из следующих материалов:

Корпус – ст.20ГСЛ (ОСТ 108.961.003);
Крышка – ст.20 (ГОСТ 1050);
Седло, стакан, шпиндель – ст.20 (ГОСТ 1050) с каталитической азотацией.

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3742-002-79315310-2007.

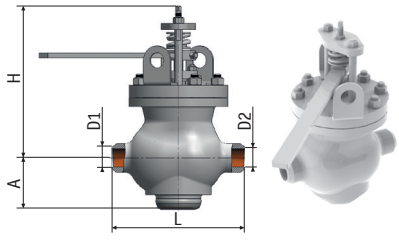


Рис. 69 Клапан поворотный DN50-100

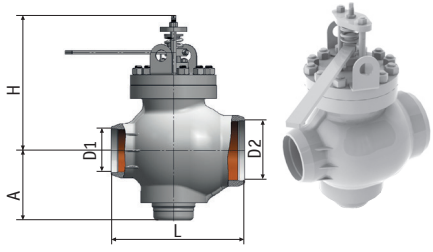


Рис. 70 Клапан поворотный DN150-250

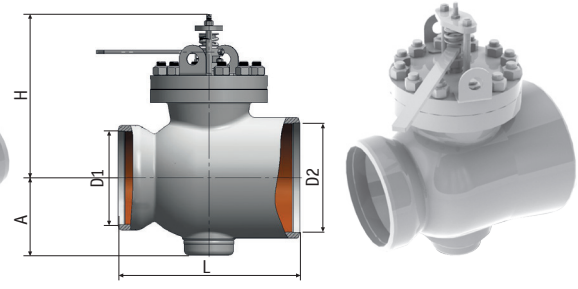


Рис. 71 Клапан поворотный DN300

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kvy, м³/ч	F, см²	Мкр, Н·м	D1, мм	D2, мм	L, мм	H, мм	A, мм	Масса, кг
69	6с-12-1-1	50	6,3	425	42	18	35	50	50	350	396	134	59,8
69	6с-12-1-2	50	6,3	425	25,5	11	35	50	50	350	396	134	59,9
69	6с-13-1	80	10,0	450	54,8	13,6	67	79	79	430	435	200	113,2
69	6с-13-2	100	10,0	450	71	19,5	67	99	99	430	435	190	105,2
70	6с-13-3	150	10,0	450	175	54,9	67	147	203	450	460	235	135,5
70	6с-13-4	200	10,0	450	198	82,4	67	203	254	500	480	235	148,2
70, 72	6с-13-5	250	10,0	450	370	147	67	254	303	600	535	247	259,4
71	6с-12-4	300	6,3	425	386	171	67	303	354	590	535	250	246
72	6с-12-4-1	300	6,3	425	545	219	67	303	401	590	504	270	220

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kvy, м³/ч	F, см²	Мкр, Н·м	D1, мм	D2, мм	L, мм	H, мм	A, мм	Тип э/привода	Масса, кг
73	6с-12-1-1Э	50	6,3	425	42	18	35	50	50	350	387	134	МЭОФ 250/25-0,25У-99К	61,3**
73	6с-12-1-2Э	50	6,3	425	25,5	11	35	50	50	350	387	134		61,5**
73	6с-13-1Э	80	10,0	450	54,8	13,6	67	79	79	430	424	200		115,3**
73	6с-13-2Э	100	10,0	450	71	19,5	67	99	99	430	424	190		115,5**
74	6с-13-3Э	150	10,0	450	175	54,9	67	147	203	450	436	235		136,8**
74	6с-13-4Э	200	10,0	450	198	82,4	67	203	254	500	462	235		149,4**
74, 75	6с-13-5Э	250	10,0	450	370	147	67	254	303	600	490	272		260,7**
76	6с-12-4Э	300	6,3	425	386	171	67	303	354	590	490	272		247,9**
75	6с-12-4-1Э	300	6,3	425	545	218	67	303	401	590	490	250		212,8**

**без учета массы э/привода

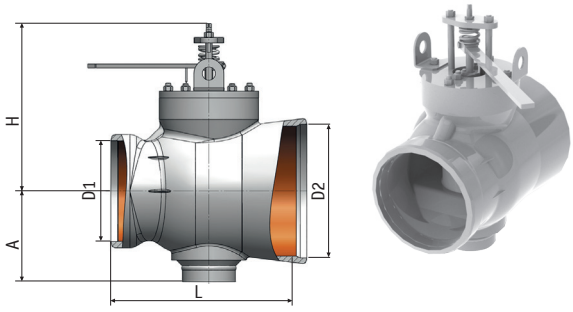


Рис. 72 Клапан самоуплотняющийся поворотный DN250-300

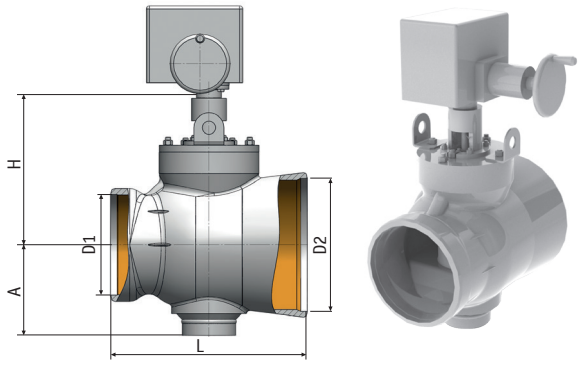


Рис. 75 Клапан самоуплотняющийся поворотный с э/п DN250-300

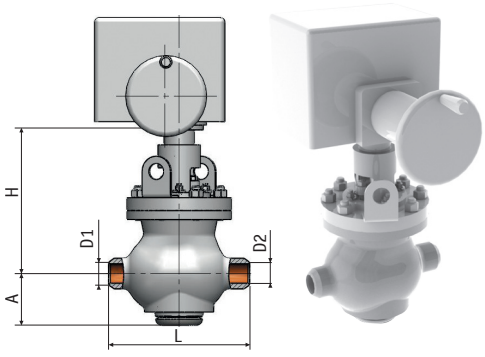


Рис. 73 Клапан поворотный с э/п DN50-100

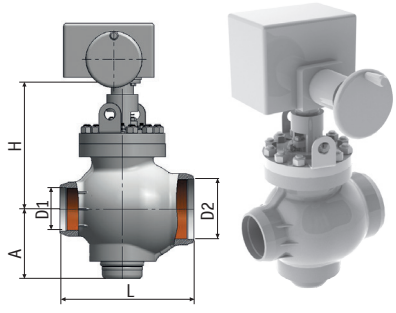


Рис. 74 Клапан поворотный с э/п DN150-200

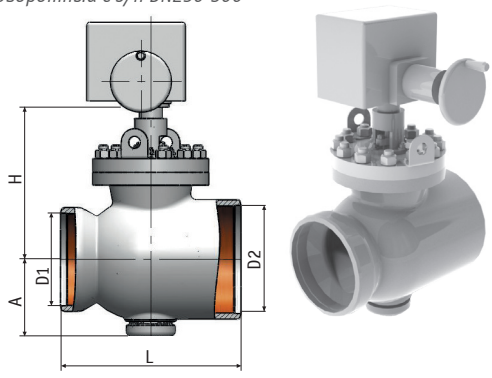


Рис. 76 Клапан поворотный с э/п DN300

Клапаны регулирующие игольчатые

Применяются в качестве регуляторов расхода воды, пара, неагрессивных нефтепродуктов. Присоединение – под сварку. Управление – автоматическое при помощи э/привода.

Основные детали выполнены из следующих материалов:

9с-1-2, 10с-1: корпус (с приварными патрубками) – ст.20 (ГОСТ 1050); **бугель** – ст.35 (ГОСТ 1050) с каталитической азотацией; **шток** (шпиндель) – ст.20Х13 (ГОСТ 5632) с каталитической азотацией; **тарелка** – ст.20Х13 (ГОСТ 5632) с каталитической азотацией; **седло** – ст.12Х1810Т (ГОСТ 5632).

DN10-65 Tmax 200-450°C: корпус – ст.25 (ГОСТ 8479); **бугель** – ст.20 (ГОСТ 1050); **шток** – ст.08Х18Н10Т, ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5949) с каталитической азотацией.

DN20-65 Tmax 250-280°C: корпус – ст.25 (ГОСТ 1050); **бугель** – ст.25 (ГОСТ 8479); **шток** – ст.14Х17Н2 (ГОСТ 5632), ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5949) с каталитической азотацией.

DN10-65 Tmax 540-560°C: корпус – ст.12Х1МФ (ГОСТ 8479); **бугель** – ст.25 (ГОСТ 8479); **шток** – ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5632) с каталитической азотацией, ст.14Х17Н2 (ГОСТ 5632).

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3742-002-79315310-2007.

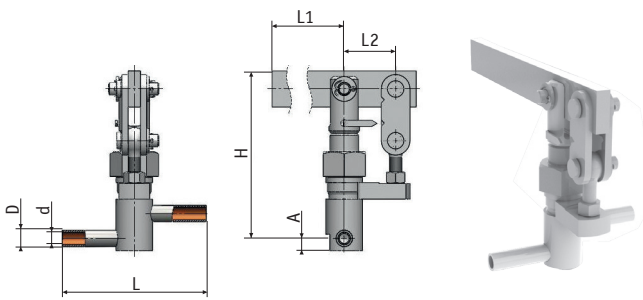


Рис. 77 Клапан регулирующий игольчатый DN10

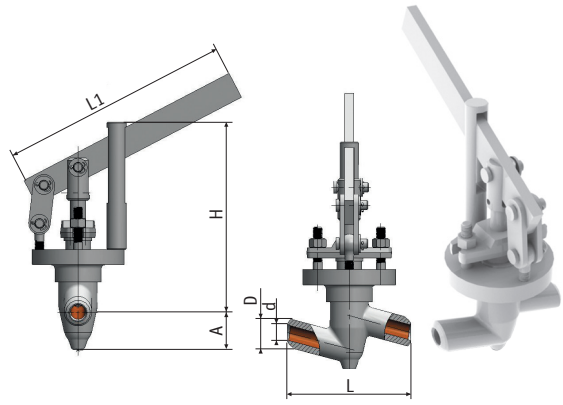


Рис. 78 Клапан регулирующий игольчатый DN10,20

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kvy, м3/ч	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	A, мм	H, мм	Тип э/привода	Масса, кг
77	9с-1-2	10	10,0	450	0,6	-	-	16	12	140	265	35	12	201	МЭО-100/25-0,25У-99К	1,8
78	9с-5-1	10	10,0	350	0,6	-	-	25	10	110	265	35	30	189		4
78	9с-5-1-2	10	10,0	350	1,5	-	-	25	10	110	265	35	30	189		4
79	9с-4-1-1	20	6,3	425	1,3	-	-	32	22	160	280	50	48,5	166		4
78	9с-5-2	20	10,0	350	1,3	-	-	32	22	160	280	50	48,5	247		7
78	9с-5-2-2	20	10,0	450	6,3	-	-	32	22	160	280	50	46	239		6
78	9с-5-2-2м	20	25,0	350	4,4	-	-	32	22	160	280	20	48,5	166		7

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kvy, м³/ч	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	A, мм	H, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
79	9с-4-2	32	6,3	425	3,2	-	-	41	32	230	280	50	47	189	МЭО 100/25-0,25У-99К	4,6
**81	9с3-3-2	50	6,3	425	5,75	-	-	60	50	240	280	50	68	189		7,7
81	9с-3-3-4	50	6,3	425	10,25	-	-	60	50	240	280	50	68	189		7,7
80	9с-5-5	65	23,5*	250	30	-	-	76	58	250	330	90	97	273,5	МЭО 630/25-0,25У-92К	40
80	9с-5-5-2	65	25,0	350	10,25	-	-	76	58	250	330	90	97	273,5		40
80	9с-6-5	65	9,8*	540	30	-	-	76	62	250	330	90	97	273,5		40
82	9с-5-4Э	50	16,5*	350	29,6	180	9	60	50	250			95	513,5	Б	43,3
82	9с-6-4Э	50	13,7*	560	29,6	180	9	60	50	250			95	513,5	Б	43,3**

* давление рабочее, Рр
** без учета массы э/привода
*** см. приложение

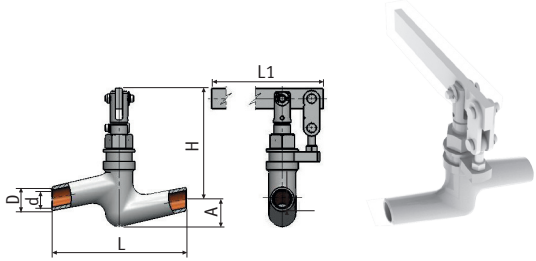


Рис. 79 Клапан регулирующий игольчатый DN32

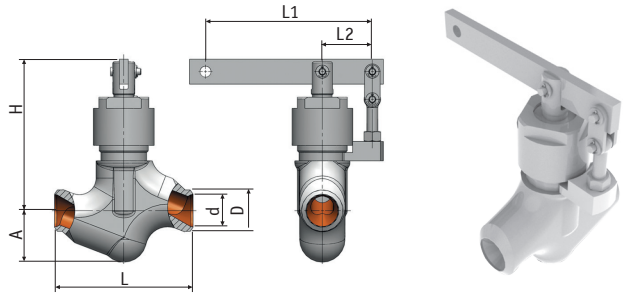


Рис. 80 Клапан регулирующий игольчатый DN65

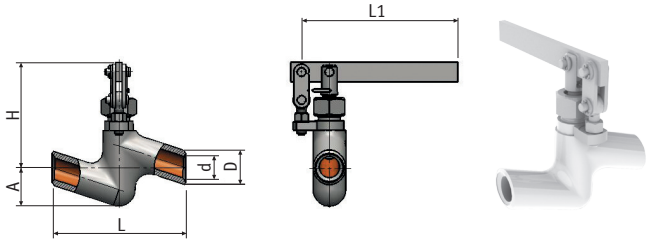


Рис. 81 Клапан регулирующий игольчатый DN50

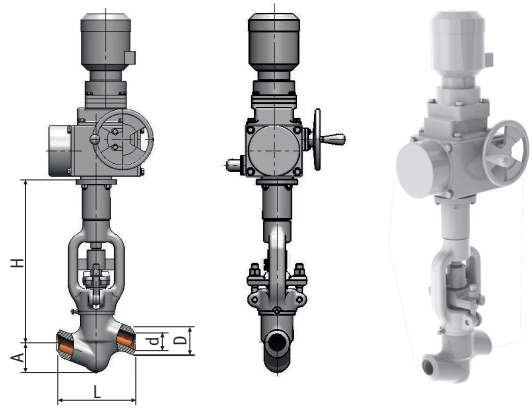


Рис. 82 Клапан регулирующий игольчатый DN50 с э/приводом

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kvy, м3/ч	D, мм	d, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	A, мм	H, мм	Тип э/привода	Масса, кг
83	751-10-Р	10	10,0	450	1,5	22	10	110	265	35	30	189	МЭО 100/25-0,25У-99К	4
77	1523-10-Р	10	10,0	450	0,6	16	12	140	265	35	12	201		1,8
83	1033-20-Р	20	10,0	450	5,3	32	22	160	280	50	48,5	247		5,7
84	1523-20-Р	20	6,3	425	1,3	32	22	160	280	50	48,5	247		10,3
85	1438-20-Р (01…13)	20	37,3*	280	0,3…2,9	32/45	20/28	70	420	-	115	387	МЭО 630/25-0,25У-92К	15,9
84	1521-32-Р	32	10,0	450	3,2	41	32	240	420	60	46	332	МЭО 100/25-0,25У-99К	11,0
84	1193-32-Р	32	25,0*	545	39,8	60	31	220	280	60	85	490	МЭО 630/25-0,25У-92К	32
85	1192-40-Р (01…08)	40	37,8*	280	5,5…22	39	60	100	440	-	180	1010	МЭО 1600/25-0,25У-92К	108
84	1521-50-Р	50	6,3	425	5,75	60	50	220	420	60	67	412	МЭО 100/25-0,25У-99К	15,9
84	1521-50-Р-01	50	6,3	425	10,25	60	50	220	420	60	67	412		15,8
84	1195-50-Р	50	13,7*	560	37	78	50	250	280	60	95	500	МЭО 630/25-0,25У-92К	34,1
84	1197-65-Р	65	9,8*	540	26,7	78	62	190	330	60	70	450		34,1
84	1198-65-Р	65	23,5*	250	30	78	58	250	420	60	95	500		34,1
85	1194-65-Р (01…08)	65	23,5*	250	6,5…22	78	58	100	440	-	180	1085	МЭО-1600/25-0,25У-92К	108

* давление рабочее, Рр

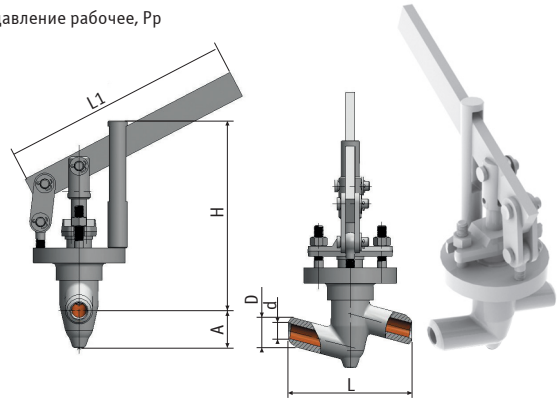


Рис.83 Клапан регулирующий игольчатый DN10,20

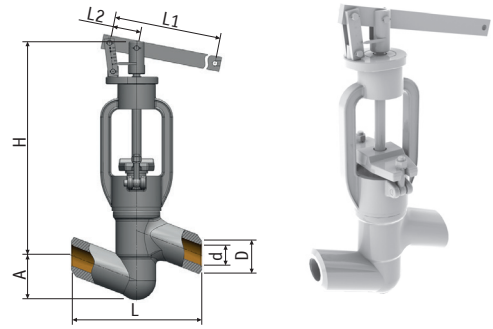


Рис. 84 Клапан регулирующий игольчатый DN20,32,50,65

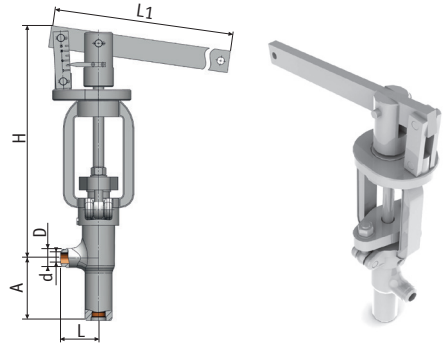


Рис. 85 Клапан регулирующий игольчатый (угловой) DN20,40,65

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kvy, м3/ч	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода	Масса, кг
86	10с-1	10	10,0	450	0,6	7	6	16	12	140	12	130,5	100	-	1
87	10с-5-1	10	25,0	350	0,4	15	3,8	22	10	110	30	210	150	-	3
87	10с-5-1-2	10	25,0	350	1,8	15	3,8	22	10	110	30	210	150	-	3
87	10с-6-1	10	50,0	560	1,8	15	3,8	22	10	110	30	210	150	-	3
87	10с-7-1	10	37,3*	280	1,5	15	3,8	22	10	110	30	210	150	-	3
87	10с-8-1	10	25,0*	545	3,0	15	3,8	22	10	110	30	210	150	-	3

* давление рабочее, Pp

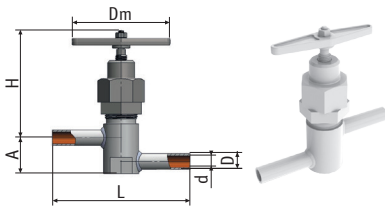


Рис. 86 Клапан регулирующий игольчатый DN10

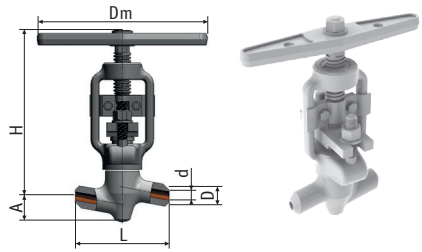


Рис. 87 Клапан регулирующий игольчатый DN10

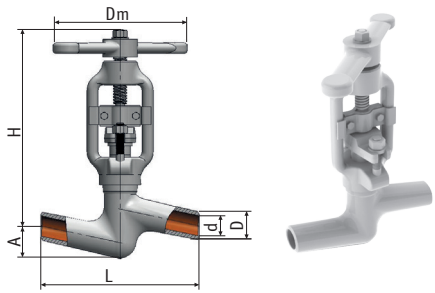


Рис. 88 Клапан регулирующий игольчатый DN32

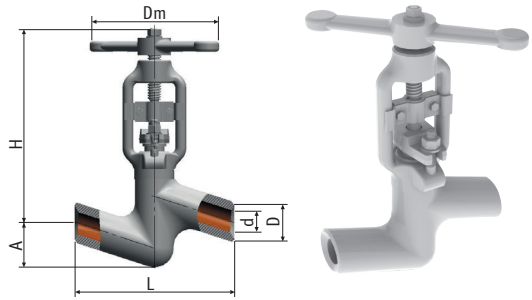


Рис. 89 Клапан регулирующий игольчатый DN50

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kvy, м3/ч	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода	Масса, кг
87	584-10-0	10	37,3*	280	1,5	15	4	22	10	110	30	210	200	-	3
87	597-10-0а	10	25,0*	545	3	15	4	22	10	110	30	210	200	-	3
90	1031-20-0	20	25,0*	545	6	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	5,4
90	1032-20-0	20	37,3*	280	6	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	5,4
86	1522-10-М	10	10,0	450	0,6	1,4	6	16	12	140	12	132,5	100	-	1
88	1522-32-М	32	10,0	450	2,7	28	5	41	32	230	47	286,5	260	-	5,9
89	1522-50-М	50	63	425	4,75	28	5	58	50	240	68	293,5	260	-	9,0

* давление рабочее, Pp

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kvy, м3/ч	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
90	10с-4-1	20	6,3	425	4,4	28	6,5	36	18	160	46	244	260	-	6
90	10с-5-2	20	25,0	350	1,3	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	6,2
91	10с-5-2Э	20	25,0	350	1,3	28	6,5	32	18	160	46	247	-	A1	6,6**
90	10с-5-2-2	20	25,0	350	4,4	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	6,2
91	10с-5-2-2Э	20	25,0	350	4,4	28	6,5	32	18	160	46	247	-	A1	6,6**
90	10с-7-3	20	37,3*	280	6,0	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	6,2
91	10с-7-3Э	20	37,3*	280	6,0	28	6,5	32	18	160	46	247	-	A1	6,6**
90	10с-8-3	20	25,0*	545	6,0	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	6,2
91	10с-8-3Э	20	25,0*	545	6,0	28	6,5	32	18	160	46	247	-	A1	6,6**
90	10с-6-2	20	16,5*	560	6,0	28	6,5	32	18	160	46	270,5	260	-	6,2
91	10с-6-2Э	20	16,5*	560	6,0	28	6,5	32	18	160	46	247	-	A1	6,6**
90	10с-5-2-1	25	10,0	450	4,4	25	6,5	32	26	160	46	270,5	260	-	6,2
91	10с-5-2-1Э	25	10,0	450	4,4	25	6,5	32	26	160	46	247	-	A1	6,6**

* давление рабочее, Рр
** без учета массы э/привода
*** см. приложение

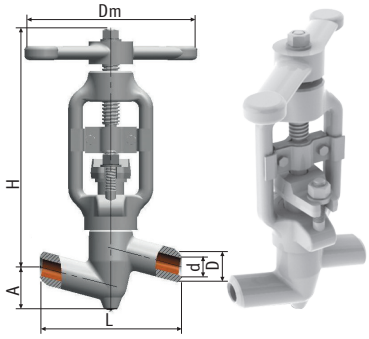


Рис. 90 Клапан регулирующий игольчатый DN20,25

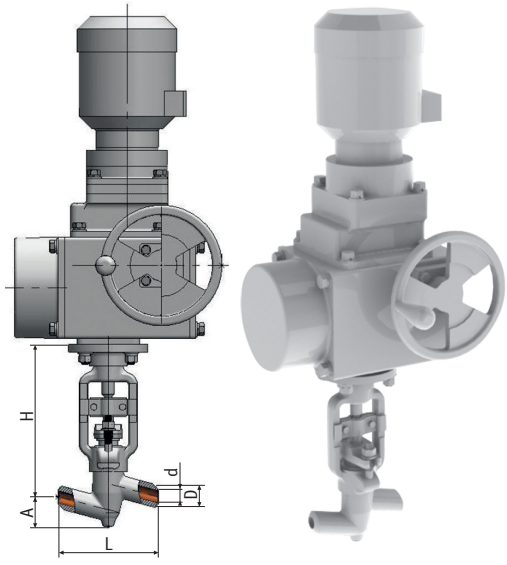


Рис. 91 Клапан регулирующий игольчатый с э/приводом DN20,25

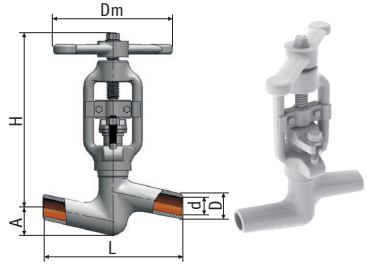


Рис. 92 Клапан регулирующий игольчатый DN32

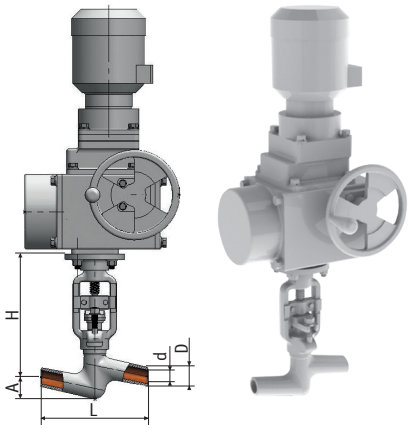


Рис. 93 Клапан регулирующий игольчатый с э/приводом DN32

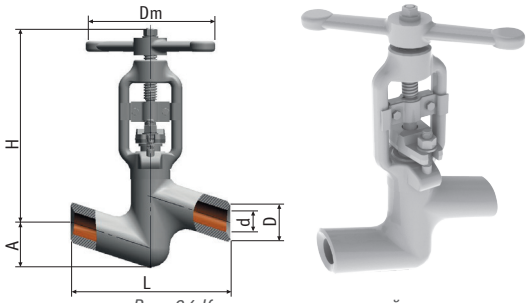


Рис. 94 Клапан регулирующий игольчатый DN50

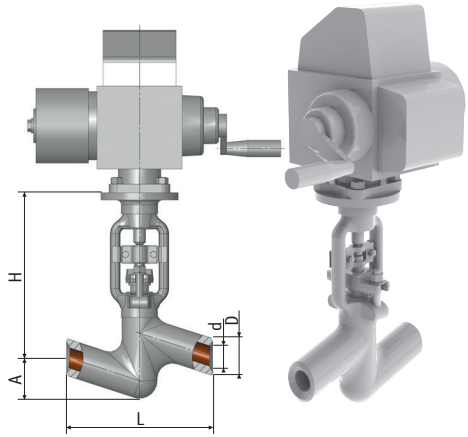


Рис. 95 Клапан регулирующий игольчатый с э/приводом DN50

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kvy, м3/ч	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
92	10с-5-3	32	10,0	450	3,2	28	5	41	32	230	47	286,5	260	-	6,8
93	10с-5-3Э	32	10,0	450	3,2	28	5	41	32	230	47	265	-	А1	6,8**
92	10с-4-2 (10с-4-3)	32	10,0	450	2,7	28	5	41	32	230	47	247	260	-	6,8
93	10с-4-3Э	32	10,0	450	2,7	28	5	41	32	230	47	265	-	А1	6,8**
96	10с-5-4-1	50	25,0	350	5,75	69	4,5	76	50	250	95	506	300	-	42,7
97	10с-5-4-1Э	50	25,0	350	5,75	69	4,5	76	50	250	95	513,5	-	А2	41,9**
96	10с-5-4-2	50	25,0	350	10,25	69	4,5	76	50	250	95	506	300	-	42,7
97	10с-5-4-2Э	50	25,0	350	10,25	69	4,5	76	50	250	95	513,5	-	А2	41,9**
94	10с-3-3	50	6,3	425	4,75	28	5	58	50	240	68	293,5	260	-	10,4
95	10с-3-3Э	50	6,3	425	4,75	28	5	58	50	240	68	270	-	А1	10,9**
94	10с-3-3-4	50	6,3	425	10,25	28	5	58	50	240	68	293,5	260	-	10,3
95	10с-3-3-4Э	50	6,3	425	10,25	28	5	58	50	240	68	270	-	А1	10,8**
97	10с-5-4Э	50	16,5*	350	29,6	180	9	76	50	250	95	526	-	Б	43,3**
97	10с-6-4Э	50	13,7*	560	29,6	120	9	76	50	250	95	526	-	Б	43,3**
96	10с-7-7	65	23,5*	250	23,28	180	9	76	58	250	97	526	300	-	44,2
97	10с-7-7Э	65	9,8*	200	44,5	180	9	76	62	250	97	526	300	Б	43,8**
97	10с-8-7Э	65	9,8*	540	30	300	9	76	62	250	97	526	300	Б	43,8**

* давление рабочее, Рр
** без учета массы э/привода
*** см. приложение

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kvy, м3/ч	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Dm, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
98	1438-20-Э (01…13)	20	37,3*	280	0,3…2,9	90	16…22	32/45	20/28	70	115	637	-	А	40**
98	1464-40-Э (01…05)	40	37,3*	280	4,5…22	90	49	60	39	100	150	827	-	А	52**
98	1436-65-Э (01…05)	65	23,5*	250	4,5…22	90	49	78	58	100	150	817	-	А	52**
97	1198-65-Э	65	23,5*	250	30	180	25	78	58	250	95	1040	-	Б	58**
96	976-65-М	65	23,5*	250	23,28	180	6	78	58	250	95	506	320	-	44
96	976-65-М-01	65	5,9*	275	23,38	180	6	78	69	250	95	506	320	-	44
97	976-65-Э	65	23,5*	250	45,5	180	6	78	58	250	95	516,5	-	Б	43**

** Масса без учета электропривода
*** см.приложение

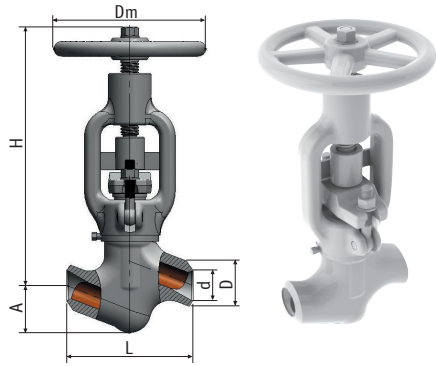


Рис. 96 Клапан регулирующий игольчатый DN50,65

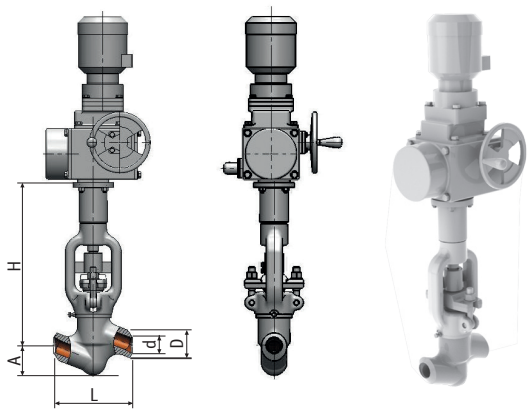


Рис. 97 Клапан регулирующий игольчатый с э/приводом DN50,65

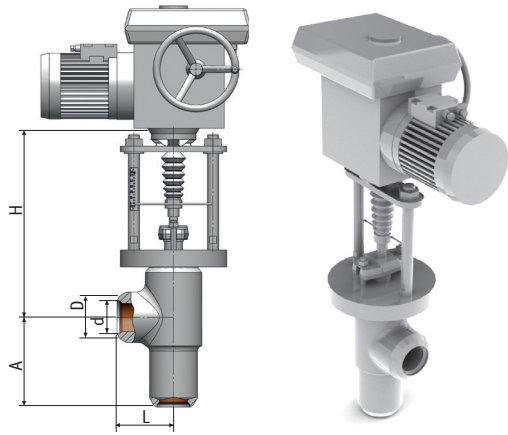


Рис. 98 Клапан регулирующий игольчатый (угловой) DN20,40, 65

Клапаны дроссельно-регулирующие

Применяются в качестве дроссельных регуляторов пара и устанавливаются на паропроводах парогенераторов, РОУ, БРОУ, а также на вспомогательных трубопроводах пара высоких и сверхвысоких параметров. Присоединение – под сварку. Управление – автоматическое.

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3742-002-79315310-2007.

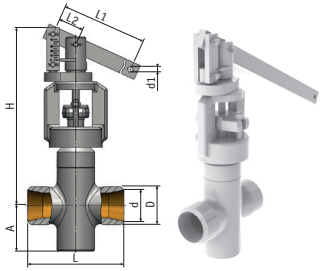


Рис. 99 Клапан дроссельно-регулирующий DN40,50,65

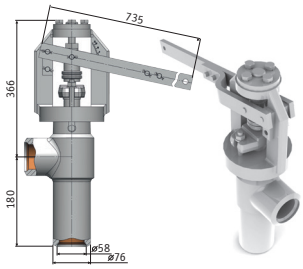


Рис. 100 Клапан дроссельно-регулирующий DN65

Основные детали выполнены из следующих материалов:

DN 40-65
Tmax до 560°C
Корпус – ст. 12Х1МФ (ГОСТ 8479);
Бугель – ст.25 (ГОСТ 1050);
Шпиндель – ст.25Х2М1Ф (ГОСТ 5632) с каталитической азотацией;
Шибер – ст.12Х1МФ (ГОСТ 20072), ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5632) с наплавкой 04Х19Н9С2.

DN100-300
Tmax до 346°C
Корпус – ст.20ГСЛ (ОСТ 108.961.03);
Бугель – ст.25Л, 20ГСЛ (ГОСТ 977);
Шпиндель – ст.25Х2М1Ф (ГОСТ 5632) с каталитической азотацией;
Шибер – ст.25Х1МФ (ГОСТ 20072), ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5632) с наплавкой 04Х19Н9С2.

DN100-300
Tmax до 560°C
Корпус – ст.20ХМФЛ, ст.15Х1М1ФЛ (ОСТ 108.961.03);
Бугель – ст.25Л, ст.20ГСЛ (ГОСТ 977);
Шпиндель – ст.25Х2М1Ф (ГОСТ 5632);
Шибер – ст.08Х18Н10Т, ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5632) с наплавкой 04Х19Н9С2.

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kv100, м³/ч	F max, см²	Мкр, Н·м***	n	D, мм	d, мм	d1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	A, мм	H, мм	Тип э/привода	Масса, кг
99	815-40-Рв	40	25*	545	25	3,2	2350	-	60	31	14	190	420	60	90	407	МЭО 630/25-0,25У-92К	19,5**
**99	811-50-Рв	50	13,7*	560	15	4	1350	-	75	50	14	190	420	60	88	407		19**
99	808-65-Рв	65	9,8*	540	28,5	9,5	2200	-	75	62	14	190	420	60	70	450		21,4**
99	808-65-Рв-01				14,19	4,8												
100	879-65-Ра	65	23,5	250	1,4	0,5	5000	-	76	58	14	180	705	65	-	366	МЭО 630/25-0,25У-92К	40**
100	879-65-Ра-01				2,1	0,775												
100	879-65-Ра-02				2,8	1												
100	879-65-Ра-03				4,3	1,55												
100	879-65-Ра-04				5,6	2												

*давление рабочее, Рр
**без учета массы э/привода
*** максимальное усилие на штоке, Н

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kv100, м³/ч	F max, см²	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	d1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	A, мм	H, мм	Тип э/привода	Масса, кг
101	1086-100-Э	100	23,5*	250	36,3	8,8	217	10	146	109	-	400	-	-	125	840	Б	190**
101	1086-100-Э-01				96,7	24												
101	1086-100-Э-02				36,3	8,8												
101	1084-100-Э	100	37,3*	280	15,7	4	356,7	10	146	98	-	400	-	-	125	840	В	190**
101	1084-100-Э-01				24,2	6												
101	1084-100-Э-02				36,3	9,5												
101	1084-100-Э-03				97,8	24												
101	1038-100-Э	100	15,7*	346	60	3,9	217	15	146	109	-	500	-	-	120	1090	Б	267**
101	1038-100-Э-01		17,6*	150	87	3,0												
101	1038-100-Э-02		15,7	346	27	10,0												
101	1038-100-Э-03		5,9	275	50	38,5												
101	1038-100-Э-04		11,2	150	71	52,8												
101	1038-100-Э-05		5,9	275	21	16,5												
101	1085-100-Э		9,8*	540	71,5	24	153	10	146	98		400			125	840	Б	185**
101	1087-100-Э		13,7*	560	92,5	24	208	10	146	94		400			125	840	Б	185**
101	1087-100-Э-01				60	15,8												
101	1087-100-Э-02				35	8,8												
102	1233-100-Э		25,0*	545	225	30	530	20,8	172	97		600			290	800	В	410**
102	1233-100-Э-01				375	50												
102	1233-100-Э-02				315	42,5												
101	993-100-Э		28,4*	510	218	24	436	15	146	102		500			120	870	В	210**
101	993-100-Э-01				400	44												

*давление рабочее, Рр
**без учета массы э/привода
*** см. приложение

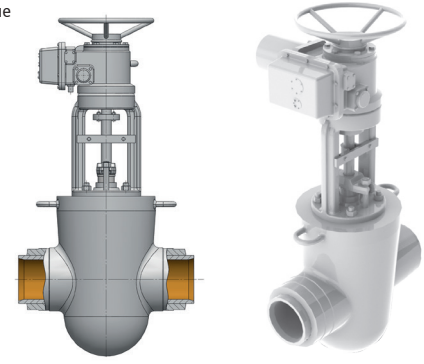


Рис. 101 Клапан дроссельно-регулирующий с э/приводом DN100-175

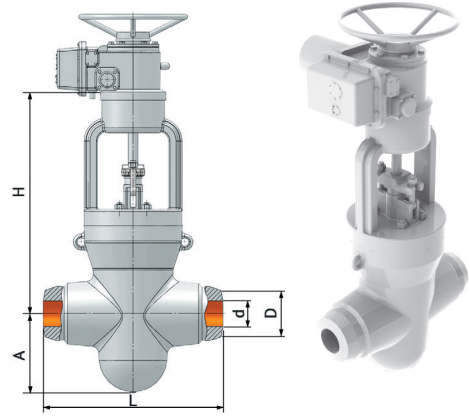


Рис. 102 Клапан дроссельно-регулирующий с э/приводом DN100

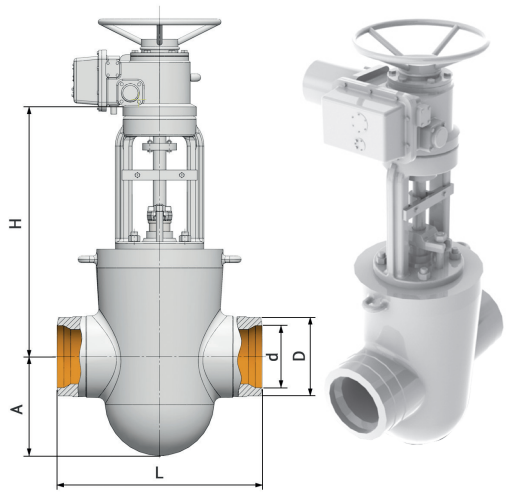


Рис. 103 Клапан дроссельно-регулирующий с э/приводом DN175

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T, °C	Kv100, м³/ч	F, см²	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
101	995-150-Э	150	9,8*	540	250	78,5	370	23,3	210	163	550	290	1150	В	450**
101	995-150-Э-01				102	37,8									
101	995-150-Э-02				170	53,4									
103	976-175-Э	175	23,5*	250	96,7	24	287	23,3	230	182	600	290	1150	Б	440**
103	976-175-Э-01				217,7	54									
101	977-175-Э		13,7*	560	302,6	78,5	507	23,3	235	156	600	290	1150	В	450**
101	977-175-Э-01				148	37,8									
101	977-175-Э-02				240	53,4									
103	993-175-Эб		28,4*	510	473,7	54	710	23,3	230	170	600	290	1150	В	440**
103	993-175-Эб-01				715,2	80									

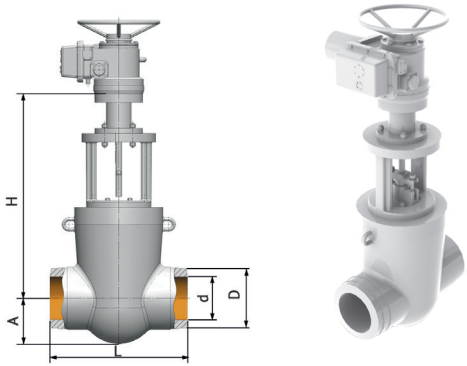


Рис. 104 Клапан дроссельно-регулирующий э/приводом DN200,250,300

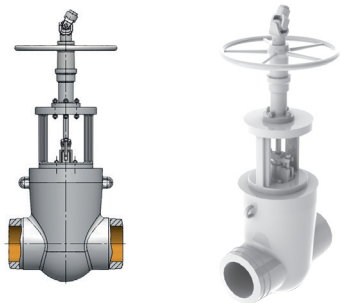


Рис. 105 Клапан дроссельно-регулирующий DN250

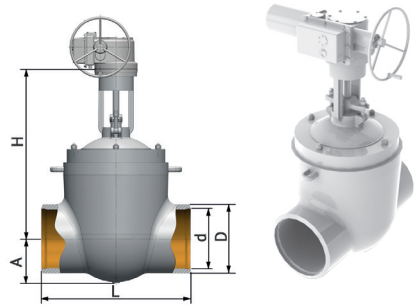


Рис. 106 Клапан дроссельно-регулирующий с э/приводом DN350

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T, °C	Kv100, м³/ч	F, см²	Мкр, Н·м	n	D, мм	d, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
104	870-200-Э	200	37,3*	280	84,67	20,5	240	16,7	290	203	700	160	990	Б	400**
104	976-250-Э	250	23,5*	250	191,52	47	588	32,5	340	271	800	265	1500	В	1150**
104	976-250-Э-01				282,74	70									
104	992-250-Э	250	37,3*	280	242	60	833	32,5	345	245	800	265	1500	В	1150**
104	993-250-Э	250	28,4*	510	1093,3	120	1627	26,7	345	249	800	265	1580	Г	1220**
104	993-250-Э-01				1608,1	160									
105	1157-250-Г	250	28,4*	510	878,5	90	1470	30	345	249	800	265	1790		1285
104	1157-250-Э	250	28,4*	510	878,5	90	1470	30	345	249	800	265	1500	Г	1240**
104	992-300-Э	300	37,3*	280	463,7	115	892	31,7	400	281	900	270	1550	В	1420**
104	992-300-Э-01				673	167									
104	992-300-Э-02				1027,7	255									
106	533-350-Э-(Э-01)	350	4,0*	545	547,5	490	510	41,7	390	345	850	245	1445	В	1026**

*давление рабочее, Рр
**без учета массы э/привода
*** см. приложение

Клапаны запорно-дроссельные

Клапаны применяются в качестве дроссельных регуляторов БРОУ, предназначенных для сброса острого пара при пусках и остановах энергоблоков, при резких снижениях нагрузок турбины и в случаях превышения давления в трубопроводе сверх допустимого значения. Присоединение к трубопроводу – под приварку. Управление – автоматическое с помощью электропривода (Э). Может применяться в качестве запорного органа.

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3742-002-79315310-2007.

Основные детали выполнены из следующих материалов:
Корпус – ст.15Х1М1ФЛ (ОСТ 108.961.03);
Бугель – ст.20ГСЛ (ГОСТ 977);
Шпиндель – ст.25Х2М1Ф (ГОСТ 5632) с каталитической азотацией;
Игла – ст.08Х18Н10Т, ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5632) с наплавкой 04Х19Н9С2;
Седло – ст.08Х18Н10Т, ст.12Х18Н10Т (ГОСТ 5632) с наплавкой 04Х19Н9С2.

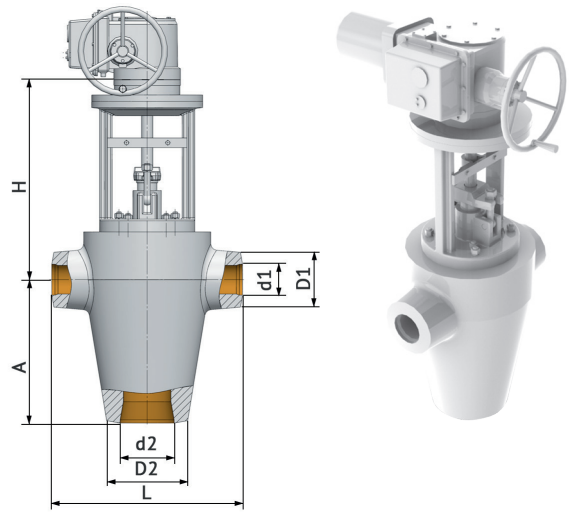


Рис. 107 Клапан запорно-дроссельный DN100/150, 200/250

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kv100, м³/ч	Мкр, Н·м	D1, мм	d1, мм	D2, мм	d2, мм	L, мм	A, мм	H, мм	Тип э/привода***	Масса, кг
107	950-100/150-Э	100/150	25,0*	545	206	1110	172	97	255	170	600	450	998	Г	700**
107	950-100/150-Э-01	100/150	25,0*	545	120	1110	172	97	255	170	600	450	998	Г	701**
107	950-150/250-Э	150/250	25,0*	545	480	2000	262	151	335	263	730	585	1281	Г	1412**
107	950-150/250-Э-01	150/250	25,0*	545	480	2000	262	151	335	263	730	585	1281	Г	1457**
107	950-150/250-Э-02	150/250	25,0*	545	375	2000	262	151	335	263	730	585	1281	Г	1413**
107	950-200/250-Э	200/250	25,0*	545	1000	3096	345	208	345	251	850	600	1156	Д	2361**

*давление рабочее, Рр
**без учета э/привода
*** см. приложения

Клапаны регулирующие типа поворотной заслонки

Предназначены для регулирования расхода пара при перепаде давления не более 0,25 МПа. Регулирование осуществляется за счет изменения площади проходного сечения между корпусом и дроссельной заслонкой при ее повороте. В качестве запорного органа не применяются. Присоединение к трубопроводу – под приварку. Управление автоматическое при помощи электропривода.

Основные детали выполнены из следующих материалов:
Корпус – ст.20 (ТУ 14-3Р-55);
Шпиндель – ст.20Х13 (ГОСТ 5632) с каталитической азотацией;
Тарелка – ст.20К (ГОСТ 5520).

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3742-002-79315310-2007.

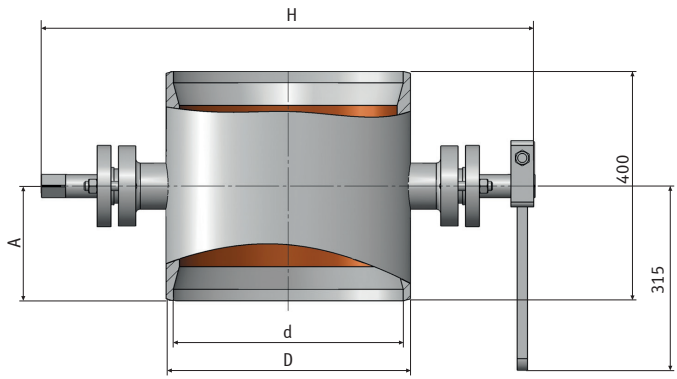


Рис. 108 Клапан регулирующий типа поворотной заслонки DN400-700

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kvy, м³/ч	F, см2	Мкр, Н·м	D, мм	d, мм	H, мм	Масса, кг
108	12с-1	400	6,3	425	8750	965	800	426	401	860	142,8
108	12с-1-1	450	2,7*	300	10400	1290	630	465	437	920	185
108	12с-2-5	400	2,5	425	1965	390	630	426	401	830	152
108	12с-5-5	700	2,5	300	28500	3150	1600	720	704	1060	275

*давление рабочее, Рр

Клапаны регулирующие двухседельные тип 14с

Клапаны регулирующие двухседельные предназначены для регулирования расхода и давления пара, путем поступательного перемещения золотника. Рычаг служит для управления клапаном от привода. В качестве запорного органа не применяются. Прис единение – под сварку.

Основные детали клапанов выполнены из следующих материалов:
Корпус – ст.20 (ГОСТ 1050), ст.25Л (ГОСТ 977);
Крышка – ст.20 (ГОСТ 1050);
Клапан верхний, клапан нижний – ст.20х13 (ГОСТ 5949);
Шток – ст.20 (ГОСТ 1050).

Изготавливаются в соответствии с ТУ 3742-002-79315310-2007.

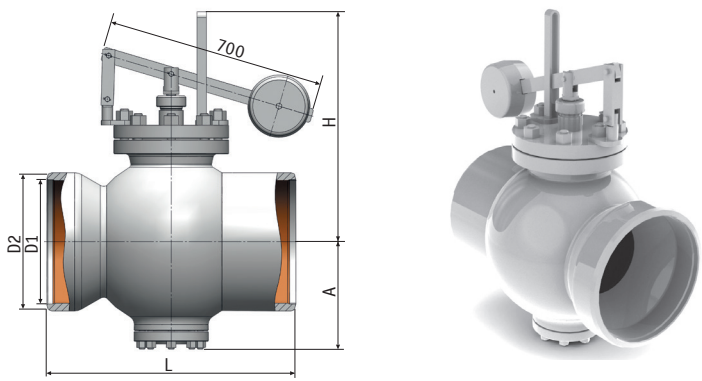


Рис. 109 Клапан регулирующий двухседельный DN300,400

Рис.	Обозначение изделия	DN, мм	PN, МПа	T,°C	Kvy, м³/ч	F, см2	Мкр, Н·м	D1, мм	D2, мм	L, мм	H, мм	Масса, кг
109	14с-73-20	300	6,3	425	1585	450	1550	303	325	800	1160	548
109	14с-73-20-1	300	6,3	425	660	192	1160	303	325	800	1160	560
109	14с-73-20-3	300	6,3	425	915	260	1300	303	325	800	1160	546
109	14с-73-26	400	6,3	425	1215	345	1200	400	426	800	1065	522

Редукционно-охладительные установки

Редукционно-охладительные установки (РОУ) служат для снижения давления и температуры рабочей среды. Охладительные установки (ОУ) для снижения температуры. Редукционные установки (РУ) для снижения давления. Данное оборудование является продукцией индивидуального исполнения.

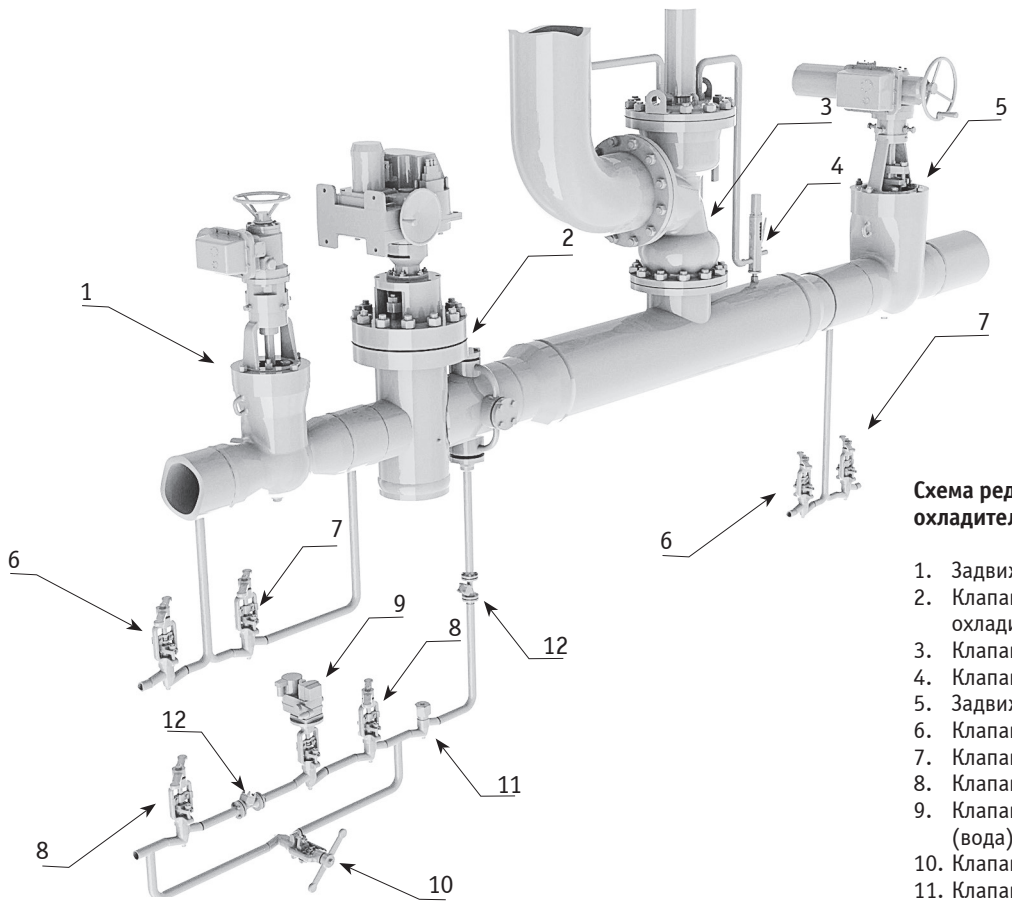


Схема редукционно-охладительной установки

1. Задвижка (входная);
2. Клапан дисковый дроссельно-охладительный;
3. Клапан предохранительный;
4. Клапан импульсный;
5. Задвижка (выходная);
6. Клапан запорный (дренажный);
7. Клапан запорный (байпас);
8. Клапан запорный (вода);
9. Клапан регулирующий дисковый (вода);
10. Клапан игольчатый;
11. Клапан обратный;
    Фильтр сетчатый.

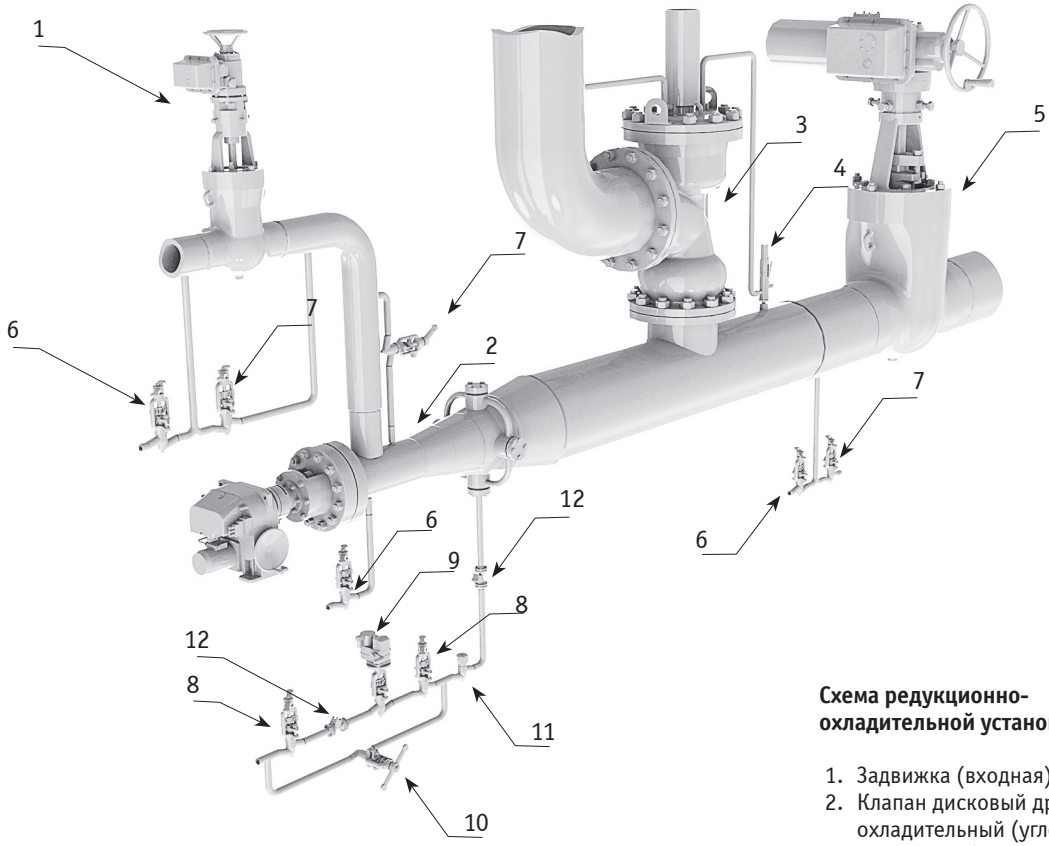


Схема редукционно-охладительной установки

1. Задвижка (входная);
2. Клапан дисковый дроссельно-охладительный (угловое исполнение);
3. Клапан предохранительный;
4. Клапан импульсный;
5. Задвижка (выходная);
6. Клапан запорный (дренажный);
7. Клапан запорный (байпас);
8. Клапан запорный (вода);
9. Клапан регулирующий дисковый (вода);
10. Клапан игольчатый (вода);
11. Клапан обратный (вода);
12. Фильтр сетчатый.

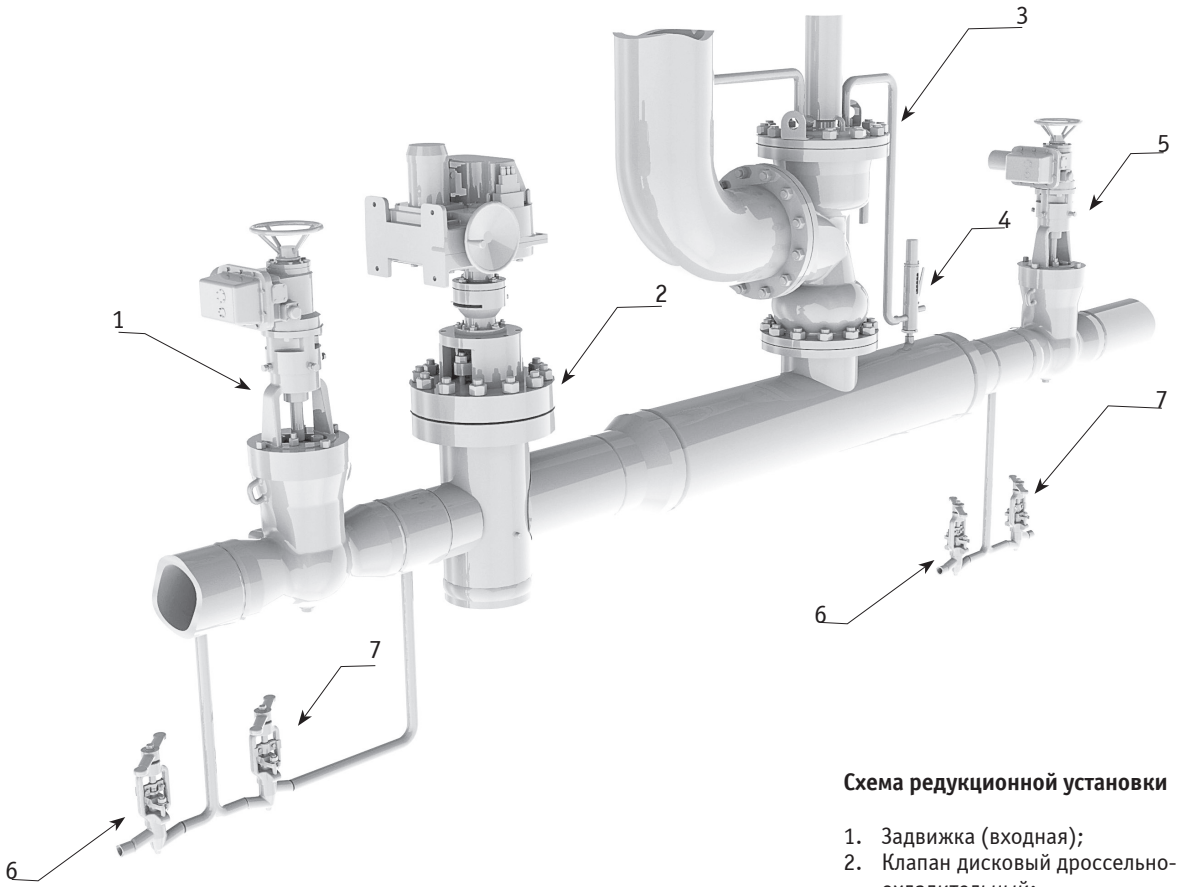


Схема редукционной установки

1. Задвижка (входная);
2. Клапан дисковый дроссельно-охладительный;
3. Клапан предохранительный;
4. Клапан импульсный;
5. Задвижка (выходная);
6. Клапан запорный (дренажный);
7. Клапан запорный (байпас).

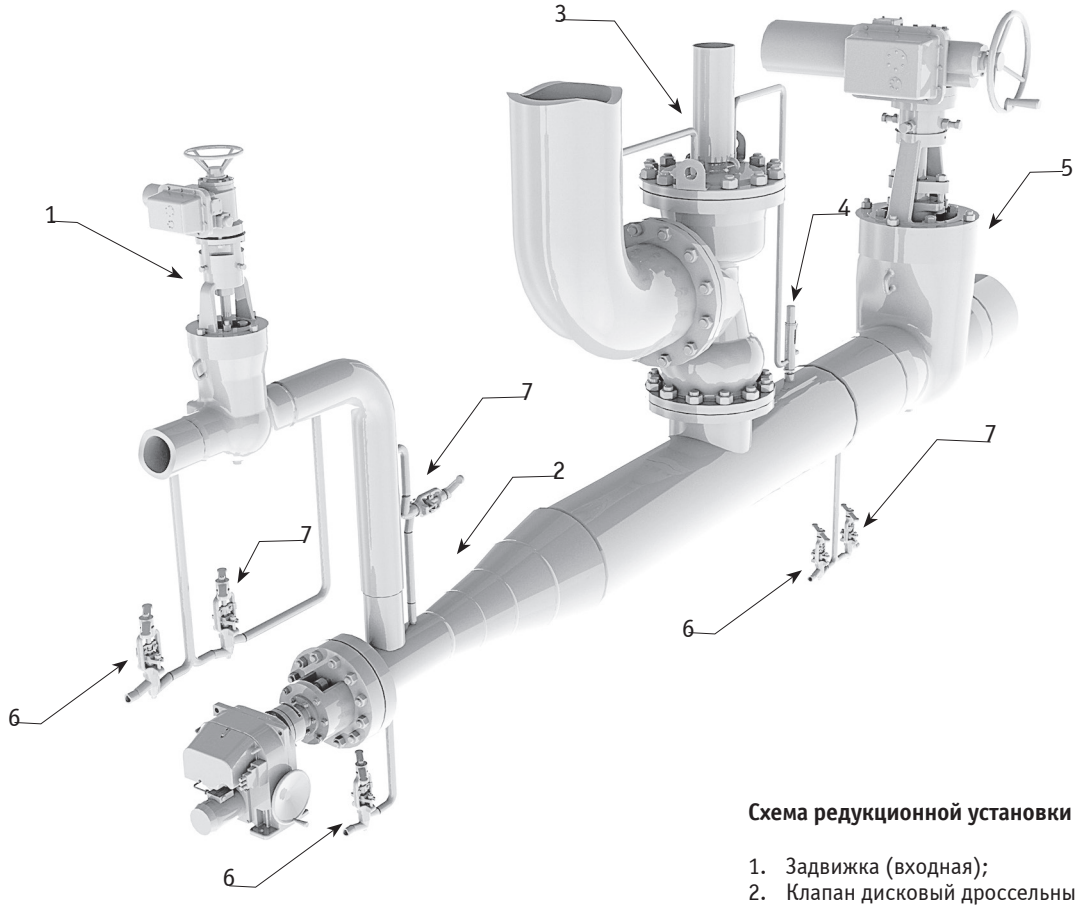
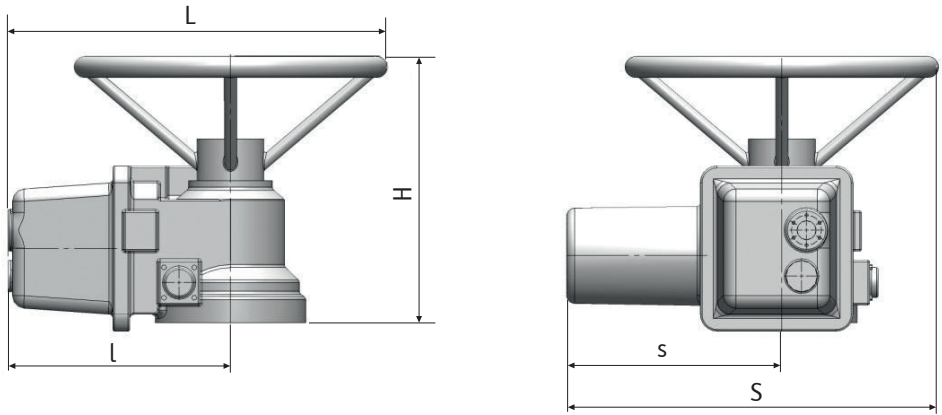


Схема редукционной установки

1. Задвижка (входная);
2. Клапан дисковый дроссельный-охладительный (угловое исполнение);
3. Клапан предохранительный;
4. Клапан импульсный;
5. Задвижка (выходная);
6. Клапан запорный (дренажный);
7. Клапан запорный (байпас).

Приложение

Перечень электроприводов для арматуры ЗАО «АМК».



Тип А

Производитель	фланец	Обозначение	Мощность э/дв., N, кВт	Крутящий момент на валу, Мкр, Н·м	L, мм	l, мм	H, мм	S, мм	s, мм	Масса, кг, не более
ОАО «БЭМЗ» (Бетро)	A1 A2	ЭП-3-100-12-А1 ЭП-3-100-12-А2	0,2	100	416	218	267	218	74	14
ОАО «ЗЭиМ»	A1	ПЭМ-А12	0,25	110	375	211	584	332	161	22
	A2	ПЭМ-А11	0,25	110	393	233	508	370	145	22
ОАО «Тулаэлектропривод»	A1	Н-А2-07 Ч	0,25	100	455	122	680	400	288	17
	A2	Н-А2-11 К	0,25	100	455	212	680	400	288	17
ООО «ГЗ Электропривод»	A1	ГЗ-А.100	0,25	100	374	274	273	386	264	38
	A2	ГЗ-А.150	0,25	150	374	274	273	386	264	38
AUMA	A1	SA 07.5	0,046...0,75	60	-	-	276	-	-	21
	A2	SA10.1	0,09...1,5	120	-	-	275	-	-	26

Тип Б

Производитель	Обозначение	Мощность э/дв., N, кВт	Крутящий момент на валу, Мкр, Н·м	L, мм	l, мм	H, мм	S, мм	s, мм	Масса, кг, не более
ОАО «БЭМЗ» (Бетро)	ЭП-3-300-25-Б1	0,25...1,1	300	346	195	337	276	142	38
ОАО «ЗЭиМ»	ПЭМ-Б2 (ПЭМ-Б5)	0,55 (1,1)	300	500	220	743 (758)	340	120	41
ОАО «Тулаэлектропривод»	Н-Б1-02	1,32	300	550	290	460	665	289	53
ООО «ГЗ Электропривод»	ГЗ-Б.300		300	419	285	306	386	360	53
AUMA	SA 14.1	0,18...3,0	250	713	384	319	375	153	52
	SA 14.5	0,37...4,0	500	720	384	319	375	153	57

Тип В

Производитель	Обозначение	Мощность э/дв., N, кВт	Крутящий момент на валу, Мкр, Н·м	L, мм	l, мм	H, мм	S, мм	s, мм	Масса, кг, не более
ОАО «ЗЭиМ»	ПЭМ-В34	2,2	500-1000	685	-	620	440	-	83
AUMA	SA 16.1	0,75...7,5	1000	864	510	335	422	195	91
ОАО “Тулаэлектропривод”	Н-В-15	3,2	630...1000	429	305	456	887	487	94
ООО “ГЗ Электропривод”	ГЗ-В.900	2,2	900	700	200	700	750	400	120

Тип Г

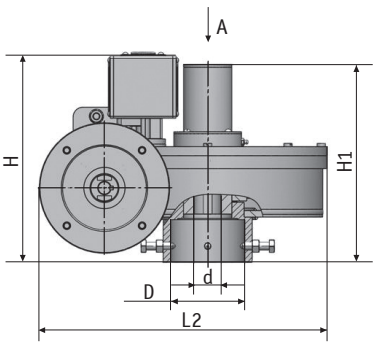
Производитель	Обозначение	Мощность э/дв., N, кВт	Крутящий момент на валу, Мкр, Н·м	L, мм	l, мм	H, мм	S, мм	s, мм	Масса, кг, не более
ОАО «БЭМЗ» (Бетро)	ЭП-3-2500-24-Г	5,5..11	2500	615,5	365	661	525	204	120
ОАО «Тулаэлектропривод»	Н-Г-11	4,25	2500	790	555	760	820	402	165
ООО «ГЗ Электропривод»	ГЗ-Г.2500	-	2500	484	334	284	863	508	195
AUMA	SA 25.1	1,1...15	2000	922	513	355	581	270	160

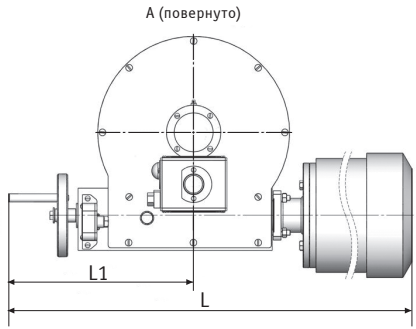
Тип Д

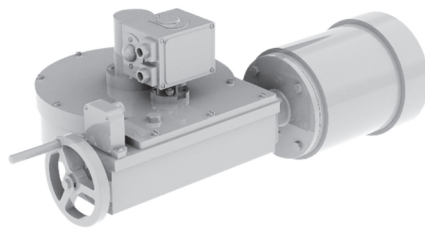
Производитель	Обозначение	Мощность э/дв., N, кВт	Крутящий момент на валу, Мкр, Н·м	L, мм	l, мм	H, мм	S, мм	s, мм	Масса, кг, не более
ОАО «Тулаэлектропривод»	Н-Д-17	4,25	5000	790	555	1070	820	402	388
ООО «ГЗ Электропривод»	ГЗ-Д.5000.Н/12У1	5,5	5000	534	359	329	1040	600	260
AUMA	SA14.5/GK35.2	0.37...4,0	8000	-	-	-	-	-	247

По желанию Заказчика возможна комплектация электроприводами других производителей.

Электроприводы производства ЗАО «АМК». Встраиваемые.







Тип А

Обозначение	Крутящий момент на валу, Мкр, Н·м	Частота вращения выходного вала, об/мин	Мощность двигателя, кВт	H, мм	H1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	d, мм	D, мм	Масса, кг, не более
АМК-ЕА-IW-80	80	18	0,37	292	-	491	273	-	15Н11	60Н11	17,6
АМК-ЕА-IU-120	120	18	0,37						15Н11	60Н11	15,4

Тип Б

Обозначение	Крутящий момент на валу, Мкр, Н·м	Частота вращения выходного вала, об/мин	Мощность двигателя, кВт	H, мм	H1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	d, мм	D, мм	Масса, кг, не более
АМК-ЕА-IW-320	320	20,3	1,32	312	-	864м	386	435	55Н11	115Н11	70,8
АМК-ЕА-IU-450	450	20,3	1,32	350	-	740	371	387	55Н11	115Н11	62,2
АМК-ЕА-IE-320	320	20,3	1,32	310	-	860	390	450	55Н11	115Н11	73,2

Тип В

Обозначение	Крутящий момент на валу, Мкр, Н·м	Частота вращения выходного вала, об/мин	Мощность двигателя, кВт	H, мм	H1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	d, мм	D, мм	Масса, кг, не более
АМК-ЕА-IW-500	500	21,9	1,32	312	-	864	386	435	55H11	115H11	70,8
АМК-ЕА-IU-650	650	21,9	1,32	350	-	740	371	387	55H11	115H11	62,2
АМК-ЕА-IE-500	500	21,9	1,32	310	-	860	390	450	55H11	115H11	73,2
АМК-ЕА-IW-1300	1300	22,1	3,2	358	355	955	405	485	75H11	145H11	108
АМК-ЕА-IU-1400	1400	22,1	3,2	341	390	910	391	457	75H11	145H11	93
АМК-ЕА-IE-1300	1300	22,1	3,2	359	355	960	407	490	75H11	145H11	115

Тип Г

Обозначение	Крутящий момент на валу, Мкр, Н·м	Частота вращения выходного вала, об/мин	Мощность двигателя, кВт	H, мм	H1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	d, мм	D, мм	Масса, кг, не более
АМК-ЕА-IW-1800	1800	21,3	4,25 или 6,0	-	460	1202	474	-	105H11	220H11	210
АМК-ЕА-IU-2000	2000	42	4,25 или 6,0	-	451	1300	451	-	105H11	220H11	189
АМК-ЕА-IE-1800	1800	42	4,25 или 6,0	-	467	1230	480	-	105H11	220H11	228

Тип Д

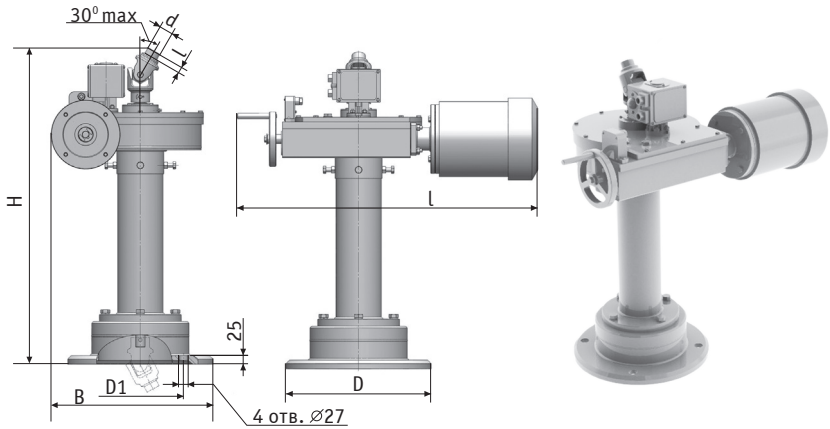
Обозначение	Крутящий момент на валу, Мкр, Н·м	Частота вращения выходного вала, об/мин	Мощность двигателя, кВт	H, мм	H1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	d, мм	D, мм	Масса, кг, не более
АМК-ЕА-IW-4000	4000	39,9	11,8	-	693	1363	530	915	140H11	280H11	448
АМК-ЕА-IU-4200	4200	39,9	11,8	-	780	1240	497	887	140H11	280H11	412
АМК-ЕА-IW-8800	8800	20,4	20,0	-	930	1640	-	1070		390H9	736
АМК-ЕА-IU-9500	9500	20,4	20,4	-	930	1640	-	1070		390H9	681

Изготавливаются с соответствии с ТУ 3791-010-79315310-2012.

Электроприводы производства ЗАО «АМК». Колонковые.

Тип А

Обозначение	Крутящий момент на выходном валу, Мкр, Н·мц	Частота вращения выходного вала, об/мин	Мощность двигателя, кВт	Масса, кг, не более
АМК-ЕА-KW-80	80	18	0,37	21,6
АМК-ЕА-KE-80	80	18	0,37	21,6
АМК-ЕА-KU-80	80	18	0,37	19,1



Тип В

Обозначение	Крутящий момент на выходном валу, Мкр, Н·мц	Частота вращения выходного вала, об/мин	Мощность двигателя, кВт	H, мм	B, мм	L, мм	D, мм	D1, мм	d, мм	I, мм	Масса, кг, не более
АМК-ЕА-KW-500	500	20,3	1,32	904	475	864	425	360	40	18	117
АМК-ЕА-KE-500	500	20,3	1,32	904	475	864	425	360	40	18	117
АМК-ЕА-KU-500	500	20,3	1,32	970	475	572	425	360	40	18	102
АМК-ЕА-KW-1300	1300	22,1	3,2	358	355	955	405	485	75H11	145H11	108
АМК-ЕА-KE-1300	1300	22,1	3,2	341	390	910	391	457	75H11	145H11	93
АМК-ЕА-KU-1300	1300	22,1	3,2	359	355	960	407	490	75H11	145H11	115

Тип Г

Обозначение	Крутящий момент на валу, Мкр, Н·м	Частота вращения выходного вала, об/мин	Мощность двигателя, кВт	H, мм	B, мм	L, мм	D, мм	D1, мм	d, мм	I, мм	Масса, кг, не более
АМК-ЕА-IW-1800	1800	21,3	4,25	1049	644	1162	500	400	67	30	270
АМК-ЕА-IU-2000	1800	21,3	4,25	1049	644	1162	500	400	67	30	270
АМК-ЕА-IE-1800	1800	21,3	4,25	1254	644	912	500	400	67	30	245

Изготавливаются с соответствии с ТУ 3791-010-79315310-2012.

Контактная информация

656037, г. Барнаул, пр. Калинина, 28
тел.: +7 (3852) 500-397, 500-393
тел./факс +7 (3852) 655-466
e-mail: amk@almash.ru
www.almash.ru

Для заметок